

Instrukcja składania sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami – Dział X



BAZA DANYCH O PRODUKTACH
I OPAKOWANIACH ORAZ
O GOSPODARCE ODPADAMI

Metryka dokumentu	
Autor dokumentu:	Instytut Ochrony Środowiska – Państwowy Instytut Badawczy
Wersja dokumentu:	1.1
Status obowiązujący:	Obowiązujący
Data obowiązywania od:	2020-06-22
Data aktualizacji:	2023-03-08

Spis treści

1. Dział X Baterie i akumulatory	4
1.1. Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	4
1.1.1. Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	8
1.1.2. Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego	10
1.1.3. Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących	13
1.2. Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu	16
1.2.1. Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12	20
1.2.2. Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6	22
1.3. Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu	24
1.3.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu	28
1.4. Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych	34
1.4.1. Materiał wejściowy	38
1.4.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie	41
1.4.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe	47

1.5. Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu	49
1.5.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu	53
1.6. Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych	59
1.6.1. Materiał wejściowy	63
1.6.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie	65
1.6.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe.....	71
1.7. Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu.....	73
1.7.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu	77
1.8. Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów	83
1.8.1. Materiał wejściowy	87
1.8.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie	89
1.8.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe.....	95

1. Dział X Baterie i akumulatory

1.1. Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych

Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 1]**

Dział X Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾

Rysunek 1 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 2]**

Adres zakładu zbierającego zużyte baterie przenośne lub zużyte akumulatory przenośne

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 2 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. **[RYSUNEK 3]**

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 3 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcje:

- Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych,
- Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego,
- Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących.

[RYSUNEK 4]

Dział X Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: bez nadanej nazwy	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div> <div>Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych</div> <div>Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego</div> <div>Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących</div> <div>Usuń</div> </div>

Cofnij

Rysunek 4 Opcje dostępne dla zakładu

1.1.1. Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych

Aby uzupełnić sekcję Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych należy wybrać opcję „Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych”. Następnie system wyświetli Formularz ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]. **[RYSUNEK 5]**

Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg] ?

16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe *

16 06 02* Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe *

16 06 03* Baterie zawierające rtęć *

16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) *

16 06 05 Inne baterie i akumulatory *

20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie *

20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 *

Łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]

0,0000

Rysunek 5 Formularz ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]

Na formularzu należy podać masę zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.1.2. Masa zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych zebranych dla wprowadzającego

Aby uzupełnić sekcję Masa zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych zebranych dla wprowadzającego należy wybrać opcję „Masa zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych zebranych dla wprowadzającego”. Następnie system wyświetli Formularz masa zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory. [RYSUNEK 6]

MASA ZUŻYTYCH BATERII PRĄDENOŚNYCH I ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW PRĄDENOŚNYCH ZEBRANYCH BEZPOŚREDNIO DLA WPROWADZAJĄCEGO BATERIE LUB AKUMULATORY * ?

☒ TAK
☐ NIE

Dane wprowadzającego baterie prądenośne lub akumulatory

Dodaj przedsiębiorcę

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych w tonach [Mg] ?	
1	abc	000166935	Kraj: Polska, Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	12,0000	Opcje ▾

Łączna masa zebranych zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych w tonach [Mg]

12,0000

Rysunek 6 Formularz masa zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać przedsiębiorcę i podać masę zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory.

Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory przenośne wybrać opcję „Dodaj przedsiębiorcę”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni pomiot.

[RYSUNEK 7]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 7 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych na danego przedsiębiorcy. [RYSUNEK 8]

Dane wprowadzającego baterie prądenośne lub akumulatory + Dodaj przedsiębiorcę

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych w tonach [Mg]	
1	abc	000166935	Kraj: Polska, Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	12,0000	Opcje ▼

Łączna masa zebranych zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych w tonach [Mg]
12,0000

Rysunek 8 Lista dane podmiotu wprowadzającego baterie prądenośne lub akumulatory

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii prądenośnych i zużytych akumulatorów prądenośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.1.3. Masa zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych zebranych dla podmiotów pośredniczących

Aby uzupełnić sekcję Masa zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych zebranych dla podmiotów pośredniczących należy wybrać opcję „Masa zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych zebranych dla podmiotów pośredniczących”. Następnie system wyświetli Formularz masa zebranych zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych zebranych dla podmiotów pośredniczących. [RYSUNEK 9].

MASA ZEBRANYCH ZUŻYTYCH BATERII PRĄDOZŁNYCH I ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW PRĄDOZŁNYCH ZEBRANYCH DLA PODMIOTÓW POŚREDNICZĄCYCH * ?

☒ TAK
☐ NIE

Dane podmiotu pośredniczącego

+ Dodaj przedsiębiorcę

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych w tonach [Mg] * ?	
1	abc	000166935	Kraj: Polska, Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	9,0000	Opcje ▾

Łączna masa zebranych zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych w tonach [Mg]

9,0000

Rysunek 9 Formularz masa zebranych zużytych baterii prądozłnych i zużytych akumulatorów prądozłnych zebranych dla podmiotów pośredniczących

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać przedsiębiorcę i podać masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących.

Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory przenośne wybrać opcję „Dodaj przedsiębiorcę”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni podmiot.

[RYSUNEK 10]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 10 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych na danego podmiotu pośredniczącego. [RYSUNEK 11]

MASA ZEBRANYCH ZUŻYTYCH BATERII PRZENOŚNYCH I ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW PRZENOŚNYCH ZEBRANYCH DLA PODMIOTÓW
POŚREDNICZĄCYCH * ?

☒ TAK ☐ NIE

Dane podmiotu pośredniczącego [+ Dodaj przedsiębiorcę](#)

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg] * ?	
1	abc	000166935	Kraj: Polska, Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	9,0000	Opcje ▾

Łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]

9,0000

Rysunek 11 Lista dane podmiotu pośredniczącego

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.

Opcja „Zapisz” umożliwi zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działów.

1.2. Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu

Tabela 2. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. [RYSUNEK 12]

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, bez nadanej nazwy	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾
				<ul style="list-style-type: none"> Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12 Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3-R6 Usuń 		

Rysunek 12 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 13]**

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu ?

Adres zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 13 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 14]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 14 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcje:

- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12,
- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6. **[RYSUNEK 15]**

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: bez nadanej naz	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾
<div> <div>☰ Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12</div> <div>☰ Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3-R6</div> <div>🗑 Usuń</div> </div>						

Rysunek 15 Opcje dostępne dla zakładu

1.2.1. Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12

Aby uzupełnić sekcję Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12 należy wybrać opcję „Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12”. Następnie system wyświetli Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12. [RYSUNEK 16]

ZAKŁAD PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW, PROWADZĄCY PROCES ODZYSKU R12 *

☒ TAK
 ☐ NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	Masa zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] *	Masa przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] *
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe *	10,0000	5,0000
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe *	3,0000	5,0000
16 06 03* Baterie zawierające rtęć *	3,0000	5,0000
16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) *	4,0000	5,0000
16 06 05 Inne baterie i akumulatory *	5,0000	6,0000
20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie *	6,0000	6,0000
20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 *	7,0000	6,0000
Suma	38,0000	38,0000

Rysunek 16 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.2.2. Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6

Aby uzupełnić sekcję Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6, należy wybrać opcję „Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6”. Następnie system wyświetli Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6. [RYSUNEK 17]

ZAKŁAD PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW, PROWADZĄCY PROCESY ODZYSKU R3-R6 ?

☒ TAK
 ☐ NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	Osiągnięty poziom recyklingu *	Masa zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] ?	Masa przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] ?
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe *	2,00	5,0000	4,0000
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe *	2,00	5,0000	4,0000
16 06 03* Baterie zawierające rtęć *	2,00	5,0000	4,0000
16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) *	2,00	3,0000	2,0000
16 06 05 Inne baterie i akumulatory *	2,00	3,0000	2,0000
19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne *	2,00	3,0000	2,0000
19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *	2,00	4,0000	3,0000
Suma	14,00	28,0000	21,0000

Rysunek 17 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać osiągnięty poziom recyklingu, masę zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
- 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działań.

1.3. Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 18]**

Dział X Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje -

Rysunek 18 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 19]**

Adres zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów

Nazwa zakładu *	
<input type="text"/>	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Adres miejsca prowadzenia działalności *	
<input type="text"/>	

Rysunek 19 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 20]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 20 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu. [RYSUNEK 21]

Dział X Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Mięscowość: Warszawa, Ulica: bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod: 333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div>Osiągnięty poziom wydajności recyklingu</div> <div>Usuń</div>

Rysunek 21 Opcje dostępne dla zakładu

1.3.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu

Aby uzupełnić sekcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu należy wybrać opcję „Osiągnięty poziom wydajności recyklingu”. Następnie system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych. **[RYSUNEK 22]**

Opis pełnego procesu recyklingu baterii ?

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

recykling

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii [+ Dodaj materiał wejściowy](#) ?

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	20 01 15* - Alkalia	10,0000	opis	Opcje ▾

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *
Zanieczyszczenia * ?	
Zewnętrzna osłona zestawu baterii *	
Woda (H ₂ O) *	
Inne *	

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *	mwyjściowa w tonach/rok [Mg/rok] * ?
Ołów (Pb) *	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Kwas siarkowy (H ₂ SO ₄) *	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Tworzywa sztuczne *	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Inne *	<input type="text"/>	<input type="text"/>

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa Pb w tonach/rok [Mg/rok] * ?

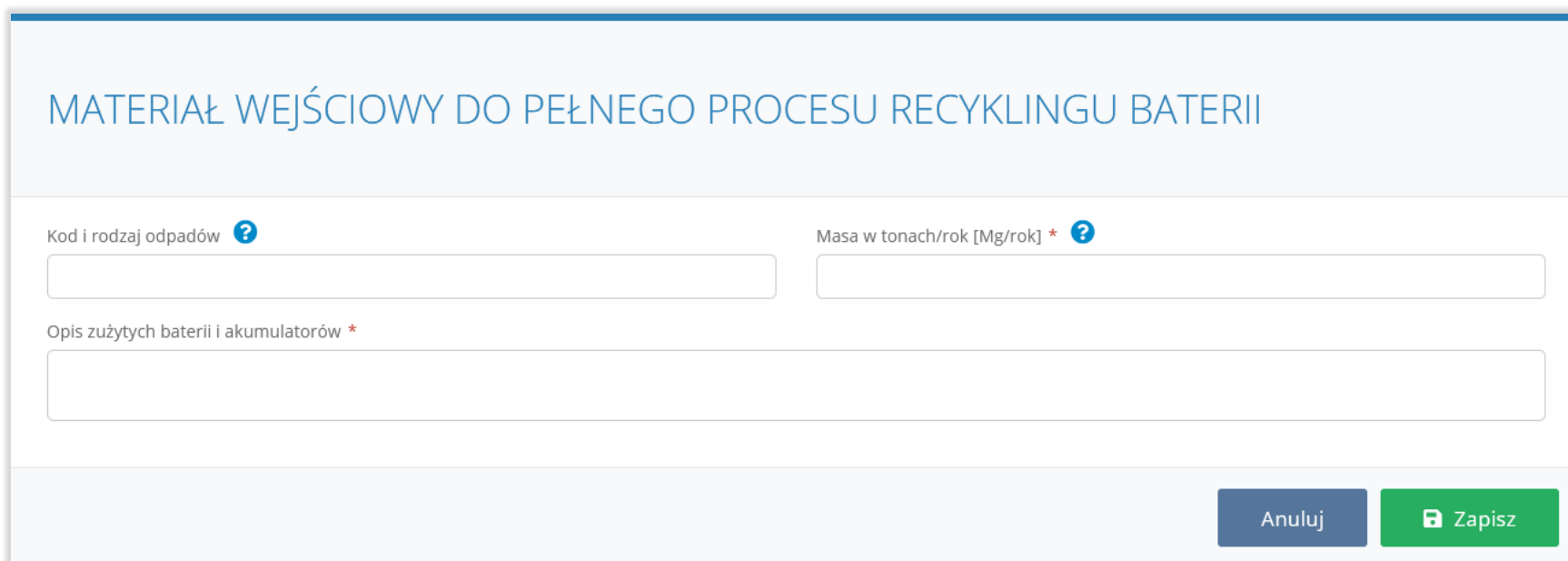
Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwyjściowa] [% masowy] * ?

Stopień recyklingu Pb (RPb) [mPb wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy] * ?

Rysunek 22 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów. **[RYSUNEK 23]**



Rysunek 23 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 24]**.

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 24 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - ołów (Pb),
 - kwas siarkowy (H₂SO₄),
 - tworzywa sztuczne,
 - inne.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Pb w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Pb (RPb) [mPb wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy].

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działów.

1.4. Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych

Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 25]**

Dział X Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych ?

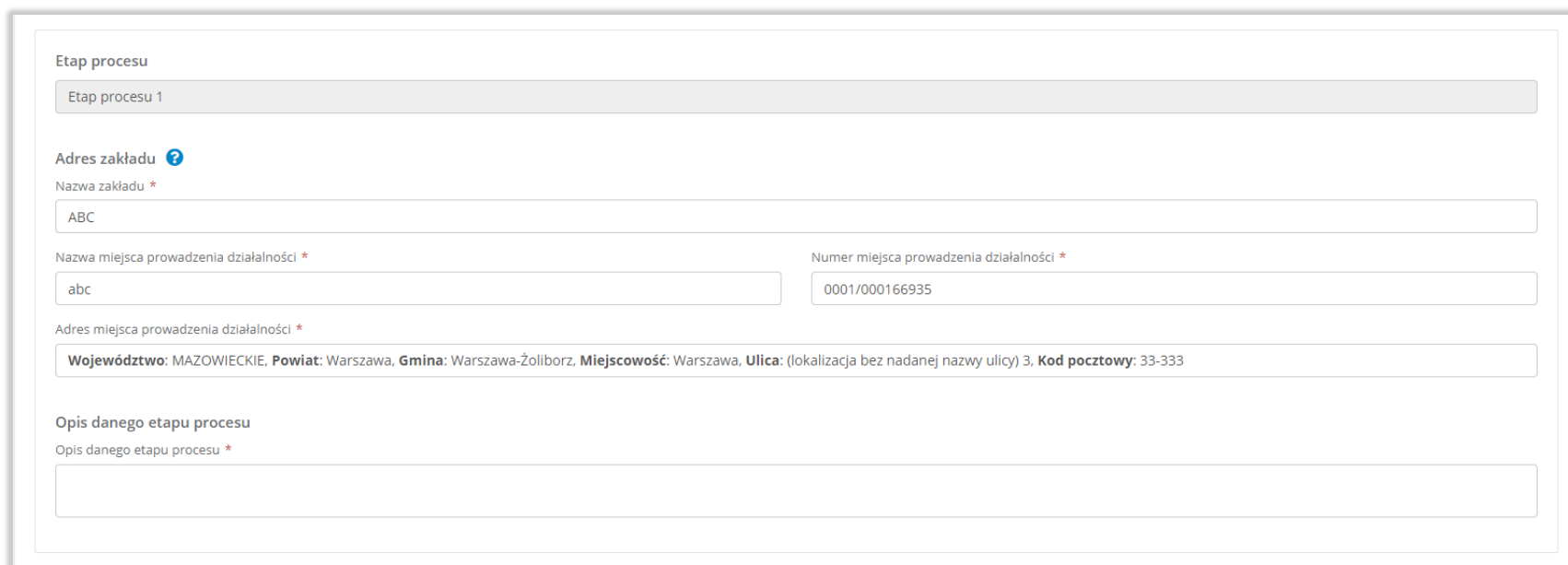
Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejsowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾

Rysunek 25 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- etap procesu,
- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. [RYSUNEK 26]



Rysunek 26 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 27]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 27 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcje:

- Materiał wejściowy,
- Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy – frakcje końcowe. **[RYSUNEK 28]**

Dział X Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje ▼</div> <div> <div>Edytuj</div> <div>Materiał wejściowy</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje końcowe</div> <div>Usuń</div> </div>

Rysunek 28 Opcje dostępne dla zakładu

1.4.1. Materiał wejściowy

Aby uzupełnić sekcję Materiał wejściowy należy wybrać opcję „Materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli Listę materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa. [RYSUNEK 29]

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa			
<div> + Dodaj materiał wejściowy ?</div>			
Lp.	Opis materiału wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]
1	opis	16 06 05 - Inne baterie i akumulatory Inne baterie i akumulatory	3,0000
			Opcje

Rysunek 29 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiałów wejściowych (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok]. **[RYSUNEK 30]**

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa ?


Opis materiału wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Rysunek 30 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 31]**.

Wyszukaj odpad


Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 31 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masa odpadów w tonach [Mg/rok].

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.4.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie. [RYSUNEK 32]

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE * ?

☒ TAK
☐ NIE

Informacja o materiale

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	opis	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	12,0000	tak	abc	1_5	Opcje ▾

Rysunek 32 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”.

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwa podmiotu (odbiorcy),
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. **[RYSUNEK 33]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE ?

Opis frakcji *

Etap procesu

--Wybierz etap procesu--

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności * ?

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

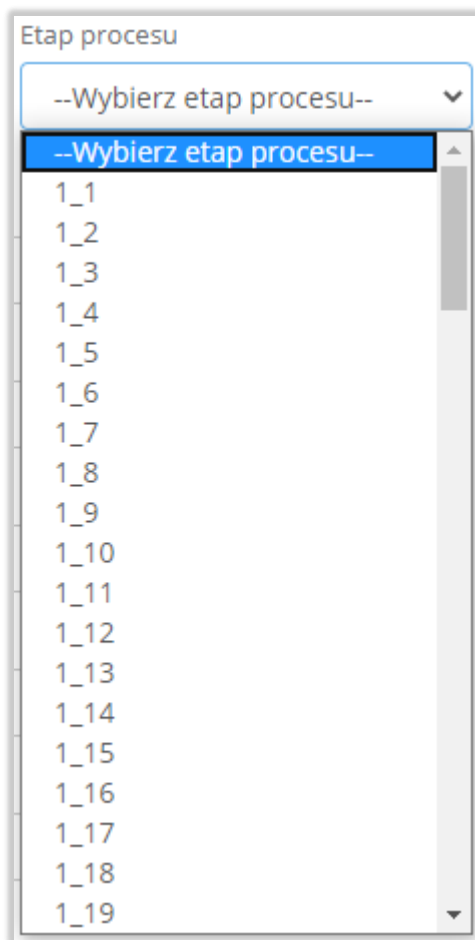
Opis danego etapu procesu *

Anuluj

Zapisz

Rysunek 33 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100. **[RYSUENK 34]**



Rysunek 34 Etapy procesu

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 35]**

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzecznie niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 35 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 36]**

Nazwa instalacji

Nazwa miejsca prowadzenia działalności

Numer miejsca prowadzenia działalności

Szukaj

Zamknij

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<div>Opcje ▾</div> <div>Wybierz</div>

Rysunek 36 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę, numer, adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu.

[RYSUNEK 37]

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 37 Wyszukiwarka miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiałów wyjściowy – frakcje pośrednie. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.4.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy - frakcje końcowe należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy - frakcje końcowe”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. [RYSUNEK 38]

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU *

☒ TAK
☐ NIE

Informacja o materiale

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji	
1	żelazo	frakcja	60,00	100,0000	do przetwarzania	Opcje ▾

Łączna masa wyjściowa, Pb w tonach/rok [Mg/rok] *

60,0000

Łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *

100,0000

Rysunek 38 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji. **[RYSUNEK 39]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Anuluj

Zapisz

Rysunek 39 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działań.

1.5. Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 40]**

Dział X Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾

Rysunek 40 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 41]**

Adres zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów

Nazwa zakładu *	
<input type="text"/>	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Adres miejsca prowadzenia działalności *	
<input type="text"/>	

Rysunek 41 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 42]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 42 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu. [RYSUNEK 43]

Dział X Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 00-333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div>Osiągnięty poziom wydajności recyklingu</div> <div>Usuń</div>

Rysunek 43 Opcje dostępne dla zakładu

1.5.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu

Aby uzupełnić sekcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu należy wybrać opcję „Osiągnięty poziom wydajności recyklingu”. Następnie system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych. **[RYSUNEK 44]**

Opis pełnego procesu recyklingu baterii ?

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

opis

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii [+ Dodaj materiał wejściowy](#) ?

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	07 05 03* - Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i ciecie macierzyste	6,0000	opis	Opcje ▾

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *
Zanieczyszczenia * ?	10,00
Zewnętrzna osłona zestawu baterii *	10,00
Woda (H ₂ O) *	10,00
Inne *	70,00

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *	mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] * ?
Kadm (Cd) *	20,00	2,0000
Nikiel (Ni) *	20,00	2,0000
Żelazo (Fe) *	20,00	2,0000
Tworzywa sztuczne *	20,00	2,0000
Elektrolit *	20,00	2,0000

mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

10,0000

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

12,0000

mwyjściowa, Cd w tonach/rok [Mg/rok] * ?

8,0000

Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy] * ?

70,00

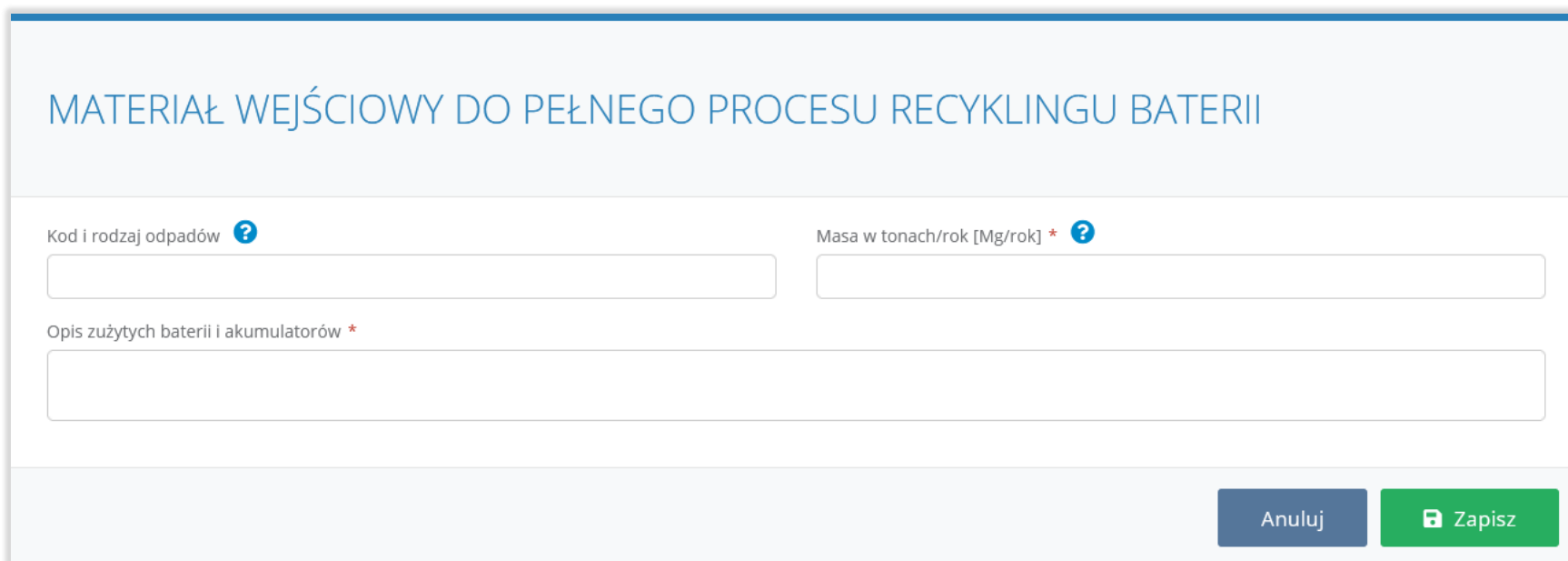
Stopień recyklingu Cd (RCd) [mCd wyjściowa / mCd wejściowa] [% masowy] * ?

60,00

Rysunek 44 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów. **[RYSUNEK 45]**



MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PROCESU RECYKLINGU BATERII

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Opis zużytych baterii i akumulatorów *

Anuluj Zapisz

Rysunek 45 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 46]**

Wyszukaj odpad

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 46 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów nikielowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - kadm (Cd),
 - nikiel (Ni),
 - żelazo (Fe),
 - tworzywa sztuczne,
 - elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Cd w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Cd (RCd) [mCd wyjściowa / mCd wejściowa] [% masowy].

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działów.

1.6. Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych

Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 47]**

Dział X Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych ?

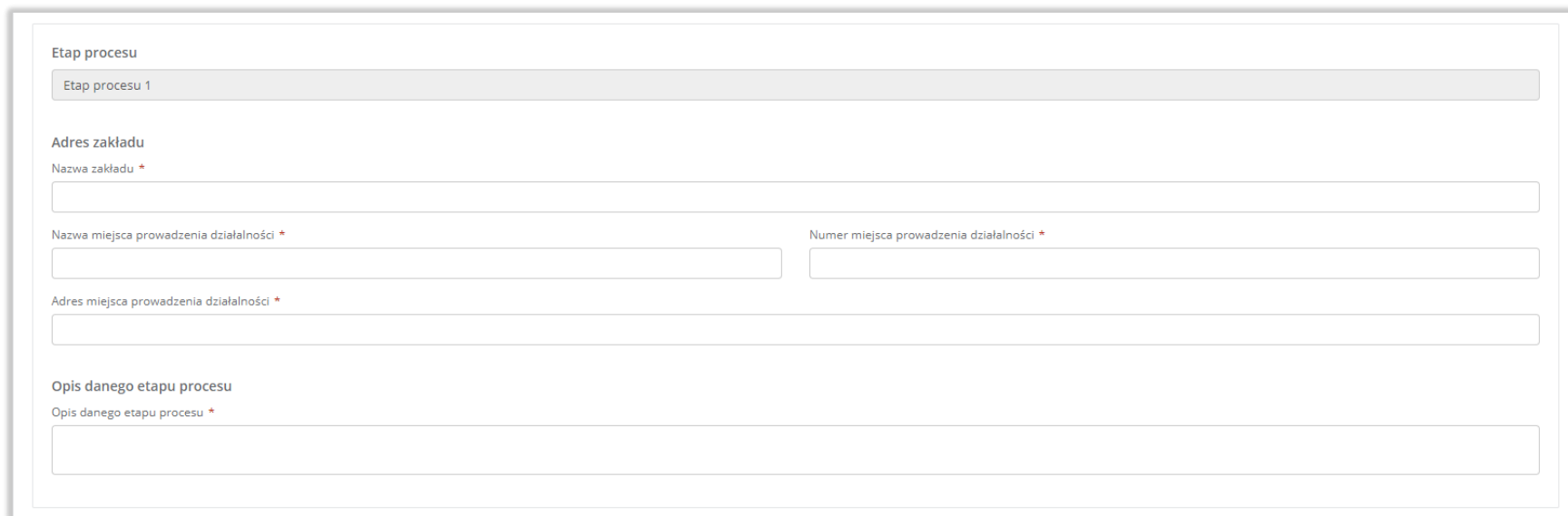
Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾

Rysunek 47 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- etap procesu,
- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. **[RYSUNEK 48]**



Rysunek 48 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 49]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 49 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcje:

- Materiał wejściowy,
- Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy – frakcje końcowe. **[RYSUNEK 50]**

Dział X Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div> <div>Edycja</div> <div>Materiał wejściowy</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje końcowe</div> <div>Usuń</div> </div>

Rysunek 50 Opcje dostępne dla zakładu

1.6.1. Materiał wejściowy

Aby uzupełnić sekcję Materiał wejściowy należy wybrać opcję „Materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli Listę materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa. **[RYSUNEK 51]**

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa			
<div> + Dodaj materiał wejściowy ? </div>			
Lp.	Opis materiału wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]
1	opis	03 03 99 - Inne niewymienione odpady	5,0000
			Opcje ▾

Rysunek 51 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowy wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa w tonach [Mg/rok]. **[RYSUNEK 52]**

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa ?

Opis materiału wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Rysunek 52 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 53]**

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 53 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masa odpadów w tonach [Mg/rok].

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwyjściowa. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.6.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie. **[RYSUNEK 54]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKcje POŚREDNIE * ?
☒ TAK ☐ NIE

Informacja o materiale + Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	opis	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	12,0000	tak	abc	1_7	Opcje ▼

Rysunek 54 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”.

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwa podmiotu (odbiorcy),
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. **[RYSUNEK 55]**

Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie ?

Opis frakcji *

Etap procesu

--Wybierz etap procesu--



Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności * ?

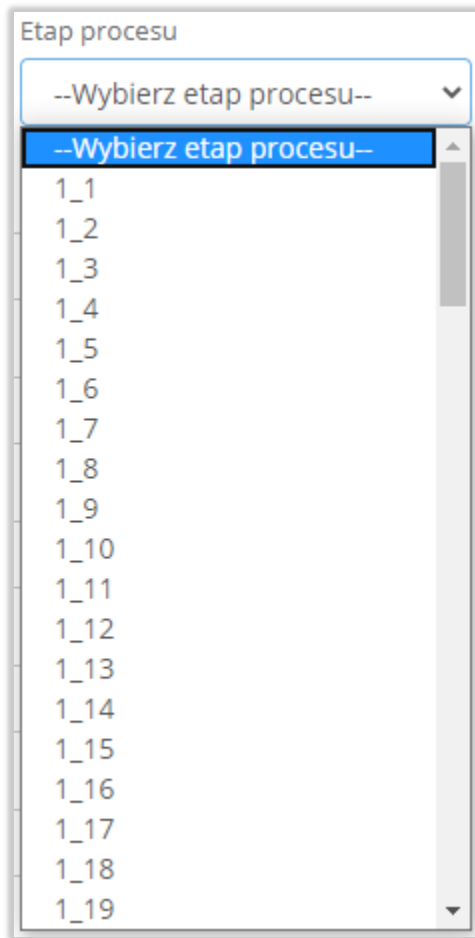
Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Opis danego etapu procesu *


Rysunek 55 Formularz materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100. **[RYSUENK 56]**



Rysunek 56 Etapy procesu


Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 57]**

Wyszukaj odpad


Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 57 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 58]**

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu


Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 58 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę, numer, adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu.

[RYSUNEK 59]

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 59 Wyszukiwarka miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiałów wyjściowych – frakcje pośrednie. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.6.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy - frakcje końcowe należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy - frakcje końcowe”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. [RYSUNEK 60]

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU *

☒ TAK
☐ NIE

Informacja o materiale

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji	
1	żelazo	frakcja	60,00	100,0000	do przetwarzania	Opcje ▾

Łączna masa wyjściowa, Cd w tonach/rok [Mg/rok] *

60,0000

Łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *

100,0000

Rysunek 60 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji. **[RYSUNEK 61]**

Materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 61 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działów.

1.7. Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 62]**

Dział X Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33- 333	<input type="checkbox"/>	Opcje ▾

Rysunek 62 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 63]**

Adres zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 63 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 64]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 64 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu. [RYSUNEK 65]

Dział X Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (k bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod poc 333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div>Osiągnięty poziom wydajności recyklingu</div> <div>Usuń</div>

Rysunek 65 Opcje dostępne dla zakładu

1.7.1. Osiągnięty poziom wydajności recyklingu

Aby uzupełnić sekcję Osiągnięty poziom wydajności recyklingu należy wybrać opcję „Osiągnięty poziom wydajności recyklingu”. Następnie system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych. **[RYSUNEK 66]:**

Opis pełnego procesu recyklingu baterii ?

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

opis

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii [+ Dodaj materiał wejściowy](#) ?

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	07 05 03* - Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	5,0000	opis	Opcje ▾

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *
Zanieczyszczenia * ?	25,00
Zewnętrzna osłona zestawu baterii *	25,00
Woda (H ₂ O) *	25,00
Inne *	25,00

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy] *	mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] * ?
Matale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, AL) *	20,00	2,0000
Rtęć (Hg) *	20,00	2,0000
Węgiel *	20,00	2,0000
Tworzywa sztuczne *	20,00	2,0000
Elektrolit *	20,00	2,0000

mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

12,0000

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

13,0000

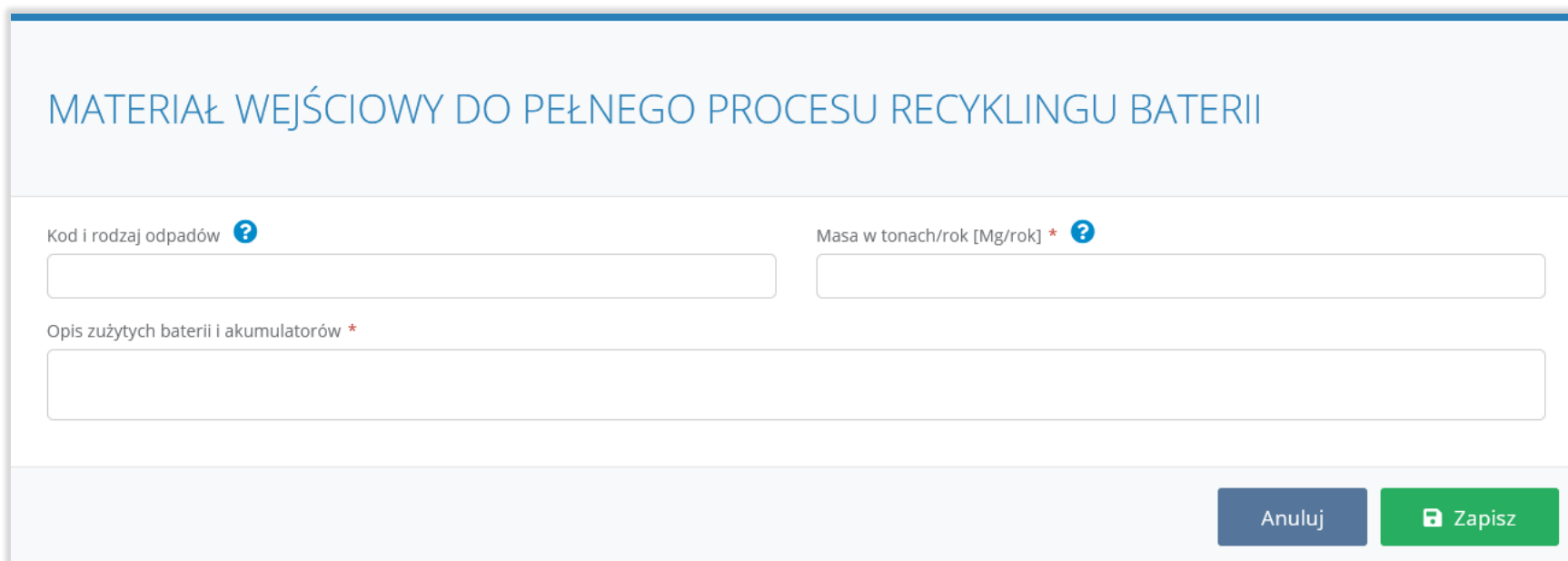
Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [%masowy] * ?

80,00

Rysunek 66 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów. **[RYSUNEK 67]**



MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PROCESU RECYKLINGU BATERII

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Opis zużytych baterii i akumulatorów *

Anuluj Zapisz

Rysunek 67 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 68]**

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 68 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- masa odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - metale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, Al),
 - rtęć (Hg),
 - węgiel,
 - tworzywa sztuczne,
 - elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działań.

1.8. Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów

Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów zawiera następujące informacje:

- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności. **[RYSUNEK 69]**

Dział X Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów ?

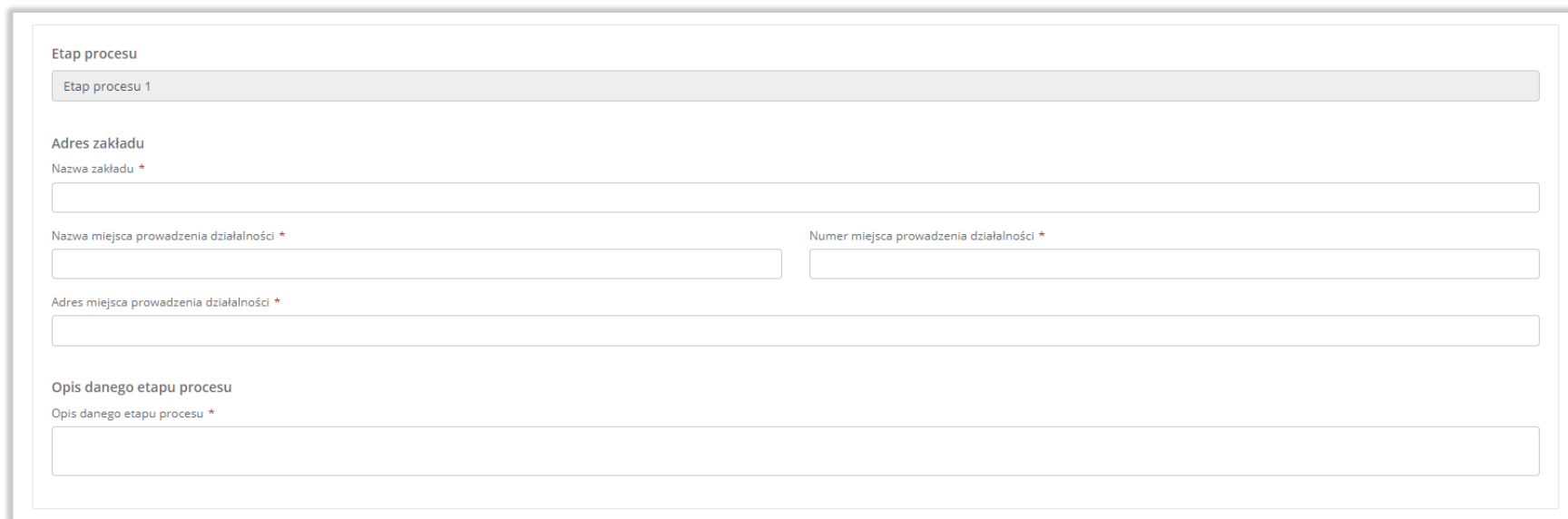
Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	Opcje -

Rysunek 69 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję „Dodaj zakład”. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera:

- etap procesu,
- nazwa zakładu,
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. **[RYSUNEK 70]**



Rysunek 70 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „Nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią poprzez opcję „Wybierz”. [RYSUNEK 71]

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	
1	ABC	0001/000166935	abc	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Żoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="button" value="Opcje"/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Wybierz </div>

Rysunek 71 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście miejsca prowadzenia działalności wprowadzić dane o instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji, nazwa, numer, adres miejsca prowadzenia działalności zostaną automatycznie uzupełnione przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Lista zakładów. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcje:

- Materiał wejściowy,
- Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy – frakcje końcowe **[RYSUNEK 72]**

Dział X Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	ABC	abc	0001/000166935	Województwo: MAZOWIECKIE, Powiat: Warszawa, Gmina: Warszawa-Zoliborz, Miejscowość: Warszawa, Ulica: (lokalizacja bez nadanej nazwy ulicy) 3, Kod pocztowy: 33-333	<input type="checkbox"/>	<div>Opcje</div> <div> <div>Edycja</div> <div>Materiał wejściowy</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie</div> <div>Materiał wyjściowy - frakcje końcowe</div> <div>Usuń</div> </div>

Rysunek 72 Opcje dostępne dla zakładu

1.8.1. Materiał wejściowy

Aby uzupełnić sekcję Materiał wejściowy należy wybrać opcję „Materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli Listę materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) – mwejściowa. **[RYSUNEK 73]**

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa			
+ Dodaj materiał wejściowy ?			
Lp.	Opis materiału wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]
1	opis	03 03 99 - Inne niewymienione odpady	12,0000
			Opcje ▾

Rysunek 73 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowy wybrać opcję „Dodaj materiał wejściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa w tonach [Mg/rok]. **[RYSUNEK 74]**

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa ?

Opis materiału wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Rysunek 74 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 75]**

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzecznie niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 75 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masa odpadów w tonach [Mg/rok].

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwyjściowa. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.8.2. Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie. **[RYSUNEK 76]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE * ?
☒ TAK
☐ NIE

Informacja o materiale

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	opis	03 03 99	10,0000	tak	abc	1_6	Opcje ▼

Rysunek 76 Formularz materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”.

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwa podmiotu (odbiorcy),
- nazwa miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu. **[RYSUNEK 77]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE ?

Opis frakcji *

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności * ?

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Opis danego etapu procesu *

Etap procesu
--Wybierz etap procesu--

Anuluj Zapisz

Rysunek 77 Formularz materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100. [RYSUENK 78]

Etap procesu

--Wybierz etap procesu-- ▼

--Wybierz etap procesu-- ▲

- 1_1
- 1_2
- 1_3
- 1_4
- 1_5
- 1_6
- 1_7
- 1_8
- 1_9
- 1_10
- 1_11
- 1_12
- 1_13
- 1_14
- 1_15
- 1_16
- 1_17
- 1_18
- 1_19

Rysunek 78 Etapy procesu

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 79]**

Wyszukaj odpad

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 79 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni. **[RYSUNEK 80]**

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 80 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę, numer, adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu.

[RYSUNEK 81]

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 81 Wyszukiwarka miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masa w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiałów wyjściowy – frakcje pośrednie. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”.

1.8.3. Materiał wyjściowy - frakcje końcowe

Aby uzupełnić sekcję Materiał wyjściowy - frakcje końcowe należy wybrać opcję „Materiał wyjściowy - frakcje końcowe”. Następnie system wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. **[RYSUNEK 82]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU * ?
☒ TAK
☐ NIE

Informacja o materiale

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji	
1	żelazo	frakcja	60,00	100,0000	do przetwarzania	Opcje ▾

Łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *

15,0000

Rysunek 82 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać opcję „Dodaj materiał wyjściowy”. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji. **[RYSUNEK 83]**

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Anuluj

Zapisz

Rysunek 83 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja „Zapisz” umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiałów wyjściowych – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać „Cofnij”, a następnie „Cofnij”, aby wrócić do głównego widoku Listy działów.