

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA SYSTEMU BAZY DANYCH O PRODUKTACH I OPAKOWANIACH ORAZ O GOSPODARCE ODPADAMI – BDO

Instrukcja składania sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami – Dział X



BAZA DANYCH O PRODUKTACH
I OPAKOWANIACH ORAZ
O GOSPODARCE ODPADAMI

Metryka dokumentu

Autor dokumentu:	Instytut Ochrony Środowiska – Państwowy Instytut Badawczy
Wersja dokumentu:	1.0
Status obowiązujący:	Obowiązujący
Data obowiązywania OD:	2020-06-22

Spis treści

Dział X Baterie i akumulatory.....	3
1. Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	3
2. Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu	13
3. Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu	21
4. Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych	30
5. Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu	45
6. Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych	54
7. Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu	69
8. Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów	78

Dział X Baterie i akumulatory

1. Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych

Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 1]:**

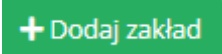
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	test	testowe 2	0003/000166820	Województwo: PODKARPACKIE Powiat: ropczyko-sędziszowski Gmina: Ropczyce Miejscowość: Ropczyce rondo Rondo 650-lecia Ropczyc	☐	Opcje ▾

Rysunek 1 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 2]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU ZBIERAJĄCEGO ZUŻYTE BATERIE PRZENOŚNE LUB ZUŻYTE AKUMULATORY PRZENOŚNE

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 2 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSUNEK 3].

Szukaj

Zamknij

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Wybierz

Rysunek 3 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja

Zapisz

 umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 4]:

- **Masa zużytych baterii prądośnyh i zużytych akumulatorów prądośnyh zebranych dla wprowadzającego,**
- **Masa zużytych baterii prądośnyh i zużytych akumulatorów prądośnyh zebranych dla podmiotów pośredniczących.**

Dział X Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii prądośnyh i zużytych akumulatorów prądośnyh ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	test	testowe 2	0003/000166820	Województwo: PODKARPACKIE Powiat: ropczyko-sędziszowski Gmina: Ropczyce Miejscowość: Ropczyce została Ronda 650-lecia Ropczyce	☐	Opcje ▼ - Masa zużytych baterii i akumulatorów prądośnyh zebranych dla wprowadzającego - Masa zużytych baterii i akumulatorów prądośnyh zebranych dla podmiotów pośredniczących - Usuń

Rysunek 4 Opcje dostępne dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Masa zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych dla wprowadzającego** należy wybrać

opcję

☰ Masa zużytych baterii i akumulatorów prąkośnych zebranych dla wprowadzającego

Następnie system wyświetli **Formularz masa zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory** [RYSUNEK 5].

MASA ZUŻYTYCH BATERII PRĄKOŚNYCH I ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW PRĄKOŚNYCH ZEBRANYCH BEZPOŚREDNIO DLA WPROWADZAJĄCEGO BATERIE LUB AKUMULATORY ?

☒ TAK ☐ NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych	Ogólna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg] ?
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	0,0000 *
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,0000 *
16 06 03* Baterie zawierające rtęć	0,0000 *
16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,0000 *
16 06 05 Inne baterie i akumulatory	0,0000 *
20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,0000 *
20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,0000 *
Łączna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]	0,0000 *

Dane wprowadzającego baterie prąkośne lub akumulatory

+ Dodaj przedsiębiorcę

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg] ?
Brak przedsiębiorców				

Łączna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]

0.0000

Rysunek 5 Formularz masa zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory przenośne wybrać opcję **+ Dodaj przedsiębiorcę**. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni pomiot [RYSUNEK 6].

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy

Nazwa lub Imię i Nazwisko

NIP

Adres

Rysunek 6 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych na danego przedsiębiorcy [RYSUNEK 7].

Dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory **+ Dodaj przedsiębiorcę**

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]	
1	AUTO	0000	Kraj: Polska, Województwo: WIELKOPOLSKIE, Powiat: , Gmina: , Miejscowość: , Ulica: , Kod pocztowy:	0,0000	Usuń

Rysunek 7 Lista dane podmiotu wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby uzupełnić sekcje **Masa zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych dla podmiotów**

pośredniczących należy wybrać opcję

 Masa zużytych baterii i akumulatorów prąkośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących

. Następnie system wyświetli **Formularz masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących [RYSUNEK 8]**.

MASA ZEBRANYCH ZUŻYTYCH BATERII PRĄKOŚNYCH I ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW PRĄKOŚNYCH ZEBRANYCH DLA PODMIOTÓW POŚREDNICZĄCYCH

TAK NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych	Ogólna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	0,0000
16 06 02* Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	0,0000
16 06 03* Baterie zawierające rtęć	0,0000
16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,0000
16 06 05 Inne baterie i akumulatory	0,0000
20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,0000
20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,0000
Łączna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]	0,0000

Dane podmiotu pośredniczącego

+ Dodaj przedsiębiorcę

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]
Brak przedsiębiorców				

Łączna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]

0,0000

Rysunek 8 Formularz masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane podmiotu pośredniczącego wybrać opcję **+ Dodaj przedsiębiorcę**. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni pomiot **[RYSUNEK 9]**.

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 9 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych na danego podmiotu pośredniczącego **[RYSUNEK 10]**.

Dane podmiotu pośredniczącego **+ Dodaj przedsiębiorcę**

Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg]	
1	spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	0000	Kraj: Polska, Województwo: POMORSKIE, Powiat: , Gmina: , Miejscowość: , Ulica: , Kod pocztowy:	0,0000	Usuń

Rysunek 10 Lista dane podmiotu wprowadzającego baterie prąkośne lub akumulatory

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii prąkośnych i zużytych akumulatorów prąkośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Aby wrócić do widoku **Lista działań** należy wybrać **Cofnij**.

2. Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu

Tabela 2. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje [RYSUNEK 11]:

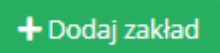
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	Akcje
1	TEST	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	✓	Opcje ▾

Rysunek 11 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 12]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu 

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW

Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	

Rysunek 12 Formularz dodania zakładu

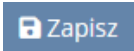
Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSINEK 13].

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje ▾
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☒ Wybierz

Rysunek 13 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 14]:

- **Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12,**
- **Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6.**

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	Akcje
1	TEST	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Adres: ...	☒	Opcje ▾

- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12
- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3-R6
- Usuń

Rysunek 14 Opcje dostępne dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12** należy wybrać opcję

 Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12

Następnie system wyświetli **Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12 [RYSUNEK 15]**.

ZAKŁAD PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW, PROWADZĄCY PROCES ODZYSKU R12 ?

☒ TAK
 ☐ NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	Masa zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] ?	Masa przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] ?
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	3,0000 *	6,0000 *
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0000 *	6,0000 *
16 06 03* Baterie zawierające rtęć	4,0000 *	6,0000 *
16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,0000 *	6,0000 *
16 06 05 Inne baterie i akumulatory	5,0000 *	6,0000 *
20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	6,0000 *	6,0000 *
20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	6,0000 *	6,0000 *
Suma	33,0000 *	42,0000 *

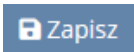
Rysunek 15 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby uzupełnić sekcję **Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6**, należy wybrać opcję

 Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3-R6

. Następnie system wyświetli **Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6** [RYSUNEK 16].

ZAKŁAD PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW, PROWADZĄCY PROCESY ODZYSKU R3-R6

☒ TAK
 ☐ NIE

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	Osiągnięty poziom recyklingu	Masa przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg]
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	6,00 *	5,0000 *
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,00 *	5,0000 *
16 06 03* Baterie zawierające rtęć	5,00 *	5,0000 *
16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,00 *	6,0000 *
16 06 05 Inne baterie i akumulatory	7,00 *	6,0000 *
19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	7,00 *	6,0000 *
19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7,00 *	6,0000 *
Suma	42,00 *	39,0000 *

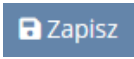
Rysunek 16 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać osiągnięty poziom recyklingu oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
- 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby wrócić do widoku **Lista działów** należy wybrać .

3. Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje [RYSUNEK 17]:

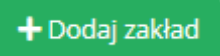
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje

Rysunek 17 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 18]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 18 Formularz dodania zakładu

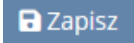
Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSINEK 19].

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje ▾
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Wybierz

Rysunek 19 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 20]:

- **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.**

Dział X Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Armii Krajowej 10	☐	Opcje ▼ - Osiągnięty poziom wydajności recyklingu - Usuń

Rysunek 20 Opcje dostępna dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu** należy wybrać opcję Następnie system wyświetli **Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu** który zawiera [RYSUNEK 21]:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

Opis pełnego procesu recyklingu baterii ?

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

test

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii
+ Dodaj materiał wejściowy ?

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	20 01 15*	10.0000	test	Opcje ▾

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]	
Zanieczyszczenia ?	0,00	*
Zewnętrzna osłona zestawu baterii	0,00	*
Woda (H2O)	0,00	*
Inne	0,00	*

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] ?	
Ołów (Pb)	0,00	*	0,0000	*
Kwas siarkowy (H2SO4)	0,00	*	0,0000	*
Tworzywa sztuczne	0,00	*	0,0000	*
Inne	0,00	*	0,0000	*

mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa Pb w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy] * ?

Stopień recyklingu Pb (RPb) [mPb wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy] * ?

Rysunek 21 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 22]:**

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PROCESU RECYKLINGU BATERII

Kod i rodzaj odpadów * ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Opis zużytych baterii i akumulatorów *

Anuluj

Zapisz

Rysunek 22 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 23].

Wyszukaj odpad

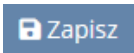
01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzecznie niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 23 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

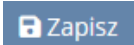
Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - ołów (Pb),
 - kwas siarkowy (H₂SO₄),
 - tworzywa sztuczne,
 - inne.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Pb w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Pb (RPb) [mPb wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy].

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby wrócić do widoku **Lista działów** należy wybrać .

4. Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych

Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych zawiera następujące informacje [RYSUNEK 24]:

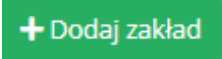
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	TEST	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

Rysunek 24 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 25]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.

ETAP PROCESU

Etap procesu 1

ADRES ZAKŁADU ?

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

E-mail służbowy

Telefon służbowy

OPIS DANEGO ETAPU PROCESU

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 25 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSUNEK 26].

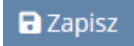
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje ▾
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Wybierz

Rysunek 26 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 27]:

- **Materiał wejściowy**
- **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,**
- **Materiał wyjściowy – frakcje końcowe.**

Dział X Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	TEST	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietr	☐	Opcje ▼ ☒ Edytuj - Materiał wejściowy - Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie - Materiał wyjściowy - frakcje końcowe - Usuń

Rysunek 27 Opcje dostępna dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Materiał wejściowy** należy wybrać opcję  **Materiał wejściowy**. Następnie system wyświetli **Listę materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)** [RYSUNEK 28].

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa  [+ Dodaj materiał wejściowy](#)

Lp.	Opis materiału wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady	57.0000	Opcje

Rysunek 28 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję [+ Dodaj materiał wejściowy](#). Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 29]:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAŁ WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE LUB FRAKcje ZUŻYTYCH BATERII) - MWEJŚCIOWA 

Opis materiału wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów * 

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 

Rysunek 29 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 30]**.

Wyszukaj odpad

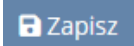
01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 30 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

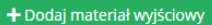
Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać .

Aby uzupełnić sekcję **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** należy wybrać opcję system wyświetli **Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** [RYSUNEK 31].

 Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKcje POŚREDNIE 

 Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobierski ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje ▾

Rysunek 31 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję
Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 32]**:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE ?

Opis frakcji * Etap procesu
--Wybierz etap procesu--

Kod i rodzaj odpadów ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

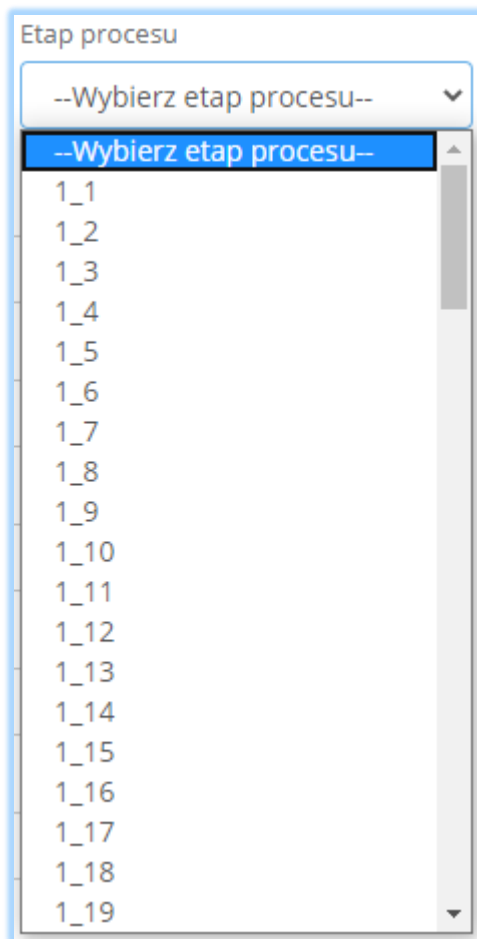
Nazwa miejsca prowadzenia działalności * ? Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 32 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100 [RYSUNEK 33].



The image shows a web interface element titled "Etap procesu". It features a dropdown menu with a blue border. The menu is currently open, displaying a list of options. The top option is "--Wybierz etap procesu--" with a downward arrow. Below it, the same text "--Wybierz etap procesu--" is highlighted in blue. The rest of the list consists of stages numbered from 1_1 to 1_19. A vertical scrollbar is visible on the right side of the list.

Etap procesu
--Wybierz etap procesu--
--Wybierz etap procesu--
1_1
1_2
1_3
1_4
1_5
1_6
1_7
1_8
1_9
1_10
1_11
1_12
1_13
1_14
1_15
1_16
1_17
1_18
1_19

Rysunek 33 Etapy procesu

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 34]**.

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 34 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 35]**.

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 35 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu [RYSUNEK 36].

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

tes

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 36 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać

Cofnij

Aby uzupełnić sekcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe** należy wybrać opcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe**. Następnie system wyświetli **Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu** [RYSUNEK 37].

MATERIAL WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKcje WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

☒ TAK ☐ NIE

[+ Dodaj material wyjściowy](#)

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji	
1	żelazo	test	25.00	50.0000	do przetwarzania	Opcje ▾

Łączna masa wyjściowa, Pb w tonach/rok [Mg/rok] *

25,0000

Łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *

50,0000

Rysunek 37 Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać material wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

opcję **+ Dodaj materiał wyjściowy**. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 38]**:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 38 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać **Cofnij**.

5. Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje [RYSUNEK 39]:

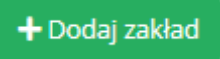
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

Rysunek 39 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 40]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 40 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSINEK 41].

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	<input checked="" type="button" value="Wybierz"/>

Rysunek 41 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 42]:

- **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.**

Dział X Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Mięscowość: Andrychów al. Aleja A	☐

- Osiągnięty poziom wydajności recyklingu
- Usuń

Rysunek 42 Opcje dostępne dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu** należy wybrać opcję **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu**. Następnie system wyświetli **Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu** który zawiera [RYSUNEK 43]:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

Opis pełnego procesu recyklingu baterii 

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

test

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

+ Dodaj materiał wejściowy



Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	07 05 03* - Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	100.0000	test	Opcje

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]	
Zanieczyszczenia 	0,00	*
Zewnętrzna osłona zestawu baterii	0,00	*
Woda (H ₂ O)	0,00	*
Inne	0,00	*

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] ?	
Kadm (Cd)	0,00	*	1,0000	*
Nikiel (Ni)	0,00	*	0,0000	*
Żelazo (Fe)	0,00	*	0,0000	*
Tworzywa sztuczne	0,00	*	0,0000	*
Elektrolit	0,00	*	0,0000	*

mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?

mwyjściowa, Cd w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy] * ?

Stopień recyklingu Cd (RCd) [mCd wyjściowa / mCd wejściowa] [% masowy] * ?

Rysunek 43 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 44]:**

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PROCESU RECYKLINGU BATERII

Kod i rodzaj odpadów * ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Opis zużytych baterii i akumulatorów *

Anuluj

Zapisz

Rysunek 44 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 45].

Wyszukaj odpad

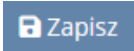
01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 45 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

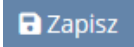
Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - kadm (Cd),
 - nikiel (Ni),
 - żelazo (Fe),
 - tworzywa sztuczne,
 - elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Cd w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Cd (RCd) [mCd wyjściowa / mCd wejściowa] [% masowy].

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby wrócić do widoku **Lista działań** należy wybrać .

6. Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych

Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych zawiera następujące informacje [RYSUNEK 46]:

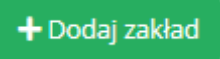
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

Rysunek 46 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 47]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.

ETAP PROCESU

Etap procesu 1

ADRES ZAKŁADU ?

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

E-mail służbowy

Telefon służbowy

OPIS DANEGO ETAPU PROCESU

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 47 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSINEK 48].

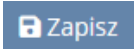
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Wybierz

Rysunek 48 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 49]:

- **Materiał wejściowy**
- **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,**
- **Materiał wyjściowy – frakcje końcowe.**

Dział X Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów nikielowo-kadmowych ?

Lista zakładów

[+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Mięscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

- ☒ Edytuj
- ☐ Materiał wejściowy
- ☐ Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie
- ☐ Materiał wyjściowy - frakcje końcowe
- ☐ Usuń

Rysunek 49 Opcje dostępna dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Materiał wejściowy** należy wybrać opcję **Materiał wejściowy**. Następnie system wyświetli **Listę materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) RYSUNEK 50**.

 Materiał wejściowy

Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa  [+ Dodaj materiał wejściowy](#)

Lp.	Opis materiału wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady	57.0000	Opcje

Rysunek 50 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję [+ Dodaj materiał wejściowy](#). Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 51]**:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAŁ WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE LUB FRAKCJE ZUŻYTYCH BATERII) - MWEJŚCIOWA 

Opis materiału wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów * 

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 

Rysunek 51 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 52]**.

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 52 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać

Cofnij

Aby uzupełnić sekcję **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** należy wybrać opcję system wyświetli **Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** [RYSUNEK 53].

☰ Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKcje POŚREDNIE ?

☒ TAK
☐ NIE

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobierski ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje

Rysunek 53 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję
Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 54]**:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE

Opis frakcji *

Etap procesu

--Wybierz etap procesu--

Kod i rodzaj odpadów

Masa w tonach/rok [Mg/rok] *

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

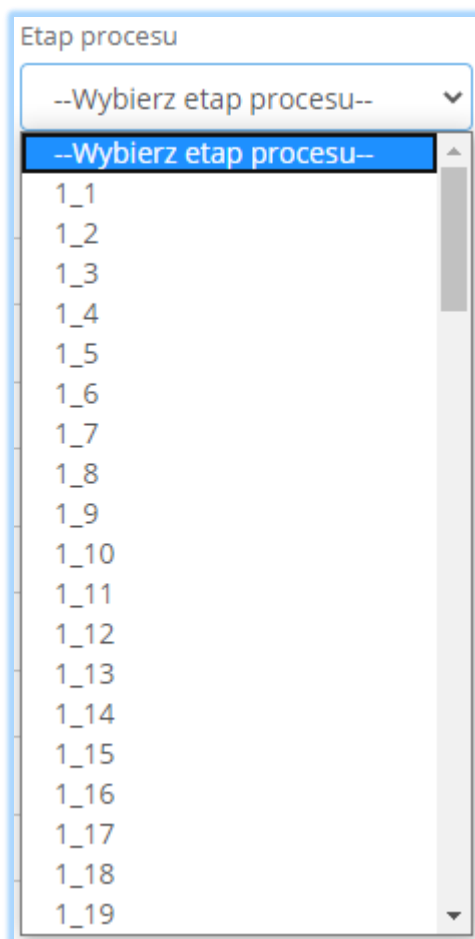
Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 54 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100 [RYSUNEK 55].



The image shows a web interface element titled "Etap procesu". It features a dropdown menu with the placeholder text "--Wybierz etap procesu--". The menu is open, displaying a list of stages: 1_1, 1_2, 1_3, 1_4, 1_5, 1_6, 1_7, 1_8, 1_9, 1_10, 1_11, 1_12, 1_13, 1_14, 1_15, 1_16, 1_17, 1_18, and 1_19. The first option, "--Wybierz etap procesu--", is highlighted in blue.

Rysunek 55 Etapy procesu

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 56]**.

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 56 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 57]**

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 57 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu [RYSUNEK 58].

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

tes

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 58 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać .

Aby uzupełnić sekcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe** należy wybrać opcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe**. Następnie system wyświetli **Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu** [RYSUNEK 59].

MATERIAL WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU

☒ TAK ☐ NIE

+ Dodaj material wyjściowy

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji	
1	żelazo	test	25.00	50.0000	do przetwarzania	Opcje

łączna masa wyjściowa, i t. w tonach/rok [Mg/rok] *
 25,0000

łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *
 50,0000

Rysunek 59 Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać material wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

opcję **+ Dodaj materiał wyjściowy**. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 60]**:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 60 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać **Cofnij**.

7. Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 61]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

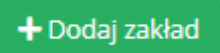
Dział X Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

Rysunek 61 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 62]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Rysunek 62 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSINEK 63].

Szukaj

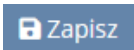
Zamknij

Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje Wybierz
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	

Rysunek 63 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 64]:

- **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.**

Dział X Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu ?

Lista zakładów [+ Dodaj zakład](#)

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adam	☐	Opcje ▾

- Osiągnięty poziom wydajności recyklingu
- Usuń

Rysunek 64 Opcje dostępne dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu** należy wybrać opcję **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu**. Następnie system wyświetli **Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu** który zawiera [RYSUNEK 65]:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

Opis pełnego procesu recyklingu baterii
?

Opis pełnego procesu recyklingu baterii *

test

Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii
+ Dodaj materiał wejściowy
?

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	07 05 03* - Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i ciecz macierzyste	100.0000	test	Opcje ▼

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]	
Zanieczyszczenia ?	0,00	*
Zewnętrzna osłona zestawu baterii	0,00	*
Woda (H2O)	0,00	*
Inne	0,00	*

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych

Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] ?	
Matale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, AL)	0,00	*	0,0000	*
Rtęć (Hg)	0,00	*	0,0000	*
Węgiel	0,00	*	0,0000	*
Tworzywa sztuczne	0,00	*	0,0000	*
Elektrolit	0,00	*	0,0000	*
mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?		mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * ?		Wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [%masowy] * ?
0,0000		0,0000		0,0000

Rysunek 65 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 66]:**

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PROCESU RECYKLINGU BATERII

Kod i rodzaj odpadów * ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Opis zużytych baterii i akumulatorów *

AnulujZapisz

Rysunek 66 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 67].

Wyszukaj odpad

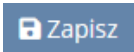
01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 67 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

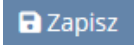
Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
 - zanieczyszczenia,
 - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
 - wodę (H₂O),
 - inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
 - metale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, AL),
 - rtęć (Hg),
 - węgiel,
 - tworzywa sztuczne,
 - elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**.

Aby wrócić do widoku **Lista działań** należy wybrać .

8. Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów

Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów zawiera następujące informacje [RYSUNEK 68]:

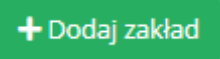
- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów ?

Lista zakładów + Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	☐	Opcje ▾

Rysunek 68 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera **[RYSUNEK 69]**:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.

ETAP PROCESU

Etap procesu 1

ADRES ZAKŁADU ?

Nazwa zakładu *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

E-mail służbowy

Telefon służbowy

OPIS DANEGO ETAPU PROCESU

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 69 Formularz dodania zakładu

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole „nazwa zakładu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSUNEK 70].

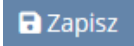
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje ▼
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Wybierz

Rysunek 70 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

Opcja  **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Lista zakładów**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 71]:

- **Materiał wejściowy**
- **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie,**
- **Materiał wyjściowy – frakcje końcowe.**

Dział X Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów ?

Lista zakładów

+ Dodaj zakład

Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Pozycja uzupełniona ?
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Mięscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wieprzasa	☐

Opcje

- ☒ Edytuj
- ☐ Materiał wejściowy
- ☐ Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie
- ☐ Materiał wyjściowy - frakcje końcowe
- ☐ Usuń

Rysunek 71 Opcje dostępna dla zakładu

Aby uzupełnić sekcję **Material wejściowy** należy wybrać opcję **Material wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) RYSUNEK 72**. Następnie system wyświetli **Listę material wejściowy**.

Material wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) - mwejściowa ? [+ Dodaj material wejściowy](#)

Lp.	Opis materialu wejściowego	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady	57.0000	Opcje

Rysunek 72 Lista material wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać material wejściowy należy z poziomu listy material wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję [+ Dodaj material wejściowy](#). Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 73]**:

- opis materialu wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAL WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE LUB FRAKCJE ZUŻYTYCH BATERII) - MWEJŚCIOWA ?

Opis materialu wejściowego *

Kod i rodzaj odpadów * ?

Masa w tonach/rok [Mg/rok] * ?

Rysunek 73 Formularz material wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 74].

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 74 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać

Cofnij

Aby uzupełnić sekcję **Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** należy wybrać opcję system wyświetli **Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie** [RYSUNEK 75].

 Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE ?

☒ TAK
☐ NIE

+ Dodaj materiał wyjściowy

Lp.	Opis frakcji	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobiński ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje

Rysunek 75 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję
Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 76]**:

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKcje POŚREDNIE

Opis frakcji *

Etap procesu

--Wybierz etap procesu--

Kod i rodzaj odpadów

Masa w tonach/rok [Mg/rok] *

Dalsze przetwarzanie *

Nazwa podmiotu (odbiorcy) *

Nazwa miejsca prowadzenia działalności *

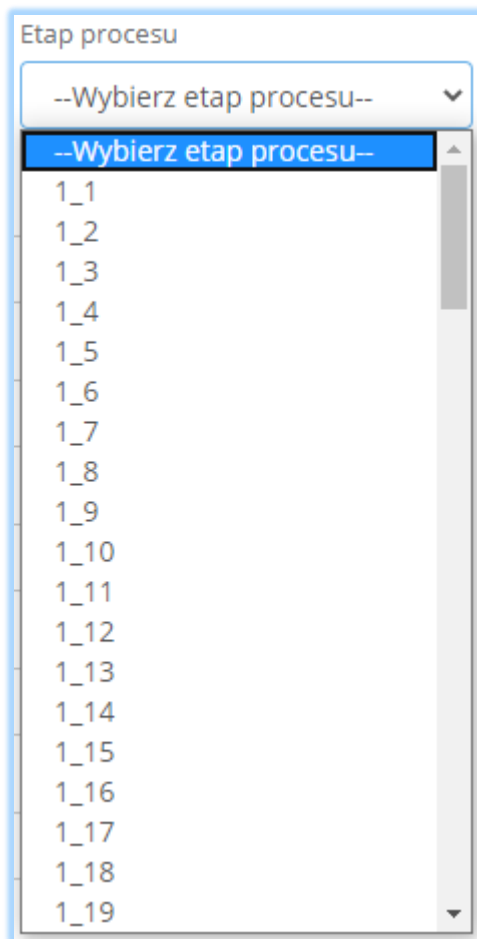
Numer miejsca prowadzenia działalności *

Adres miejsca prowadzenia działalności *

Opis danego etapu procesu *

Rysunek 76 Formularz materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole „etap procesu” następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1_1 do 1_100 [RYSUNEK 77].



The image shows a web interface element titled "Etap procesu". It features a dropdown menu with a blue border. The menu is currently open, displaying a list of options. The top option is "--Wybierz etap procesu--" with a downward arrow. Below it, the same text "--Wybierz etap procesu--" is highlighted in blue. The rest of the list consists of numerical identifiers: 1_1, 1_2, 1_3, 1_4, 1_5, 1_6, 1_7, 1_8, 1_9, 1_10, 1_11, 1_12, 1_13, 1_14, 1_15, 1_16, 1_17, 1_18, and 1_19. A vertical scrollbar is visible on the right side of the list.

Rysunek 77 Etapy procesu

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy kliknąć w pole „kod i rodzaj odpadu”. Następnie system wyświetli wyszukiwarke kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 78]**.

Wyszukaj odpad

01

Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeczne niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 78 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole „nazwa podmiotu (odbiorcy)”. Następnie system wyświetli wyszukiwarke podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 79]**.

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu

Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
------------------	---------------------------	-----	-------

Rysunek 79 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól „nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności”. Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu **[RYSUNEK 80]**.

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności

Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 80 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja  umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać .

Aby uzupełnić sekcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe** należy wybrać opcję **Material wyjściowy - frakcje końcowe**. Następnie system wyświetli **Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu** [RYSUNEK 81].

MATERIAL WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU

☒ TAK ☐ NIE

+ Dodaj material wyjściowy

Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	Przeznaczenie frakcji
Brak informacji o materiałach wyjściowych					

łączna masa wyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] *

Rysunek 81 Formularz material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

- czy dotyczy material wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać material wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].

Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

opcję **+ Dodaj materiał wyjściowy**. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 82]**:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU ?

Pierwiastek lub związek * ?

Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *

Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy] *

Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *

Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 82 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja **Zapisz** umożliwia zapisanie i przejście do widoku **Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu**. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku **Listy zakładów** należy wybrać **Cofnij**.