# INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA SYSTEMU BAZY DANYCH O PRODUKTACH I OPAKOWANIACH ORAZ O GOSPODARCE **ODPADAMI – BDO**

## Instrukcja składania sprawozdań o wytwarzanych odpadach

## i o gospodarowaniu odpadami – Dział X



BAZA DANYCH O PRODUKTACH I OPAKOWANIACH ORAZ O GOSPODARCE ODPADAMI

Metryka dokumentu	
Autor dokumentu:	Instytut Ochrony Środowiska – Państwowy Instytut Badawczy
Wersja dokumentu:	1.0
Status obowiązujący:	Obowiązujący
Data obowiązywania OD:	2020-06-22

## Spis treści

Dział X	Baterie i akumulatory
1.	Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych
2.	Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz
osią	gnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu13
3.	Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych
wpr	owadzonych do procesu recyklingu
4.	Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i
akui	mulatorów kwasowo – ołowiowych
5.	Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych
do p	procesu recyklingu
6.	Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i
akui	mulatorów niklowo – kadmowych
7.	Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu
recy	klingu
8.	Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i
akui	mulatorów









## Dział X Baterie i akumulatory

1. Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych

Tabela 1. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 1]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

D	ział X Tak	oela 1. Inform	acja	o masie zebranych zużytych ba	terii pr	zenośnych i zużytych akum	ulato	prów przenośnych 📀			
Lis	ta zakładó	ÓW 🕂 Dodaj zakład									
	Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności 🛛 🖨	:	Pozycja uzupełniona (	
	1	test		testowe 2		0003/000166820		Województwo: PODKARPACKIE Powiat: ropczycko- sędziszowski Gmina: Ropczyce Miejscowość: Ropczyce rondo Rondo 650-łecia Ropczyc			Opcje 🕶









Rysunek 1 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję + Dodaj zakład. Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który zawiera [RYSUNEK 2]:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU ZBIERAJĄCEGO ZUŻYTTE BATERIE PRZENOŚNE LUB ZUŻYTE AKUMULATORY PRZEN	OŚNE
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	

Rysunek 2 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSUNEK 3].** 

	azwa instalacji		Nazwa miejsca prowadze	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Ļ	. Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🕶
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🗹 W	lybierz

Rysunek 3 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

## Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 4]:

- Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego, ٠
- Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących. ٠

Dział X Tal	bela 1. Informacja	o masie zebranych zużytych bate	erii pi	rzenośnych i zużytych akum	ulato	prów przenośnych 😧
Lista zakłado	ÓW + Dodaj zakład					
Lp.	Nazwa zakładu 🛛 🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności		Numer miejsca prowadzenia działalności		Adres miejsca prowadzenia działalności 🗢 Pozycja uzupełniona 😯
1	test	testowe 2		0003/000166820		Województwo: PODKARPACKIE Powiat: ropczycko-         Opcje •           sędziszowski Gmina: Ropczyce Miejscowość:         Opcje •
						<ul> <li>Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego</li> </ul>
sunek 4 Opc	eje dostępne dla zak	ładu				Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących











Strona | 6

#### Aby uzupełnić sekcje Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego należy wybrać

opcję

≣

Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla wprowadzającego

. Następnie system wyświetli Formularz masa zużytych baterii przenośnych i zużytych

#### akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory [RYSUNEK 5].

d i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przeno		Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytyc akumulatorów przenośnych w tonach [Mg] 😮
06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		0,0000
06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		0,0000
06 03* Baterie zawierające rtęć		0,0000
06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)		0,0000
06 05 Inne baterie i akumulatory		0,0000
01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,	16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,0000
01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		0,0000
	Łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]	0,0000
Dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory + Dodaj przedsiębiorcę		
Lp. Nazwa przedsiębiorcy Numer rejestrowy Siedziba prze-	dsiębiorcy Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów	v przenośnych w tonach [Mg] 💡
	Brak przedsiębiorców	
rna mara salvaauch sušutuch haterii pracaeénuch i sušutuch aluusulateréu praceén	uch w tanach [Me]	

Rysunek 5 Formularz masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory









Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych bezpośrednio dla wprowadzającego baterie lub akumulatory z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01\* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03\* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33\* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.









Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory przenośne wybrać opcję

+ Dodaj przedsiębiorcę

Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni pomiot

### [RYSUNEK 6].

	Wprowadź dowolne da	ane szukanego podmic	otu	
	Wprowadź dowolne dane szukanego podmi	iotu		1 1
	Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres
L				

#### Rysunek 6 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych na danego przedsiębiorcy [RYSUNEK 7].

Dane	Dane wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory + Dodaj przedsiębiorcę								
Lp.	Nazwa przedsiębiorcy	Numer rejestrowy	Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg] 💡					
1	AUTO)	000	Kraj: Polska, Województwo: WIELKOPOLSKIE, Powiat: , Gmina: Miejscowość: Control Ulica: Kod pocztowy:	\$	👕 Usuń				

Rysunek 7 Lista dane podmiotu wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.

KLIMATU











#### Aby uzupełnić sekcje Masa zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów

Masa zużytych baterii i akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących

Następnie system wyświetli Formularz masa zebranych

### *pośredniczących* należy wybrać opcję

zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących [RYSUNEK 8].

od i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przeno	śnych	Ogólna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytyc akumulatorów przenośnych w tonach [Me]
5 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		0,0000
6 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		0,0000
6 06 03* Baterie zawierające rtęć		0,0000
6 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)		•
6 06 05 Inne baterie i akumulatory		0,0000
0 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,	16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,0000
0 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		0,0000
	Łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]	•
Dane podmiotu pośredniczącego + Dodaj przedsiębiorcę		
Lp. Nazwa przedsiębiorcy Numer rejestrowy Siedziba prze	dsiębiorcy Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów	przenośnych w tonach [Mg] 😗
	Brak przedsiębiorców	
ączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośr	nych w tonach [Mg]	0.0000

Rysunek 8 Formularz masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących









Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych dla podmiotów pośredniczących z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01\* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03\* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33\* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.









Następnie system

Aby dodać przedsiębiorcę należy z poziomu listy dane podmiotu pośredniczącego wybrać opcję wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru, z której należy wybrać odpowiedni pomiot **[RYSUNEK 9]**.

Wprowadź dowolne da	ane szukanego podmic	otu	
Wprowadź dowolne dane szukanego podmi	iotu		÷
Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres

#### Rysunek 9 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru

Po wybraniu podmiotu należy dodatkowo uzupełnić masę zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych na danego podmiotu pośredniczącego **[RYSUNEK 10].** 

Dane p	odmiotu pośredniczącego	+ Dodaj prze	edsiębiorcę	
Lp.	Nazwa przedsiębiorcy		Siedziba przedsiębiorcy	Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg]
1	spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	0000	Kraj: Polska, Województwo: POMORSKIE, Powiat:	0,0000 *

Rysunek 10 Lista dane podmiotu wprowadzającego baterie przenośne lub akumulatory

Poniżej znajduje się łączna masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tonach [Mg], która zostaje uzupełniona na podstawie dodanych informacji o przedsiębiorcy.











2. Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu

Tabela 2. Informacja o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 11]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dz re	ział X Tab cyklingu	pela 2. Inform i osiągnięte p	nacja pozio	o rodzaju i masie przyjętych do omy wydajności recyklingu 📀	przetv	varzania i przetworzonych z	zużyt	ych baterii i zużytych akumu	lator	ów oraz osiągnięte po	ziomy
Lis	ta zakładó	ÓW 🕂 Dodaj zakład									
	Lp.	Nazwa zakładu	÷	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	÷ ,	Numer miejsca prowadzenia działalności	÷	Adres miejsca prowadzenia działalności	÷	Pozycja uzupełniona 🛛 😨	Akcje
	1	TEST		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowi Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów a	cki al.	~	Opcje 👻
								Aleja Adama Wietrznego		—	

#### Rysunek 11 Lista zakładów









Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję + Dodaj zakład zawiera [RYSUNEK 12]:

- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dział X Tabela 2. Informacja o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetw recyklingu i osiągnięte poziomy wydajności recyklingu 📀	worzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte poziomy
ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW	
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	

Rysunek 12 Formularz dodania zakładu









Strona | 14

### . Następnie system wyświetli formularz dodania zakładu, który

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSINEK 13].** 

	azwa instalacji		Nazwa miejsca prowadze	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp	. Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🗹 W	lybierz

Rysunek 13 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

## Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.







W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 14]:

- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12,
- Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 R6.

)ział X Tal ecyklingu	bela 2. Inform i i osiągnięte p	nacja pozio	o rodzaju i masie przyjętych do omy wydajności recyklingu 📀	przetv	varzania i przetworzonych z	zużyty	ych baterii i zużytych akumulatorów oraz osiągnięte pozior	ny
ista zakłado	ów 🕂 Dodaj zakład							
Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności 🔶 Pozycja uzupełniona 🕜	Akcje
1	TEST		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al.	Opcje 👻
							Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R	12
							Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku F	R3-R6
ипек 14 С	Jpcje aostępne	e ala	2811880					









### Aby uzupełnić sekcje Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12 należy wybrać opcję

E Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R12

Następnie system wyświetli *Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub* 

### zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12 [RYSUNEK 15].

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych	Masa zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg]	Masa przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] 😮
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	\$,0000	6,0000
i 6 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0000 *	6,0000
16 06 03* Baterie zawierające rtęć	4,0000 *	6,0000
l6 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	\$,0000	6,0000
16 06 05 Inne baterie i akumulatory	\$,0000	6,0000
20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane Jaterie i akumulatory zawierające te baterie	\$	6,0000
0 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	\$	6,0000
Suma	\$33,0000	42,0000

Rysunek 15 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12









Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R12.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać masę zużytych baterii i zużytych akumulatorów przyjętych do przetworzenia w tonach [Mg] oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01\* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03\* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 20 01 33\* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie,
- 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33.

Opcja **D** Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* 









### Aby uzupełnić sekcje Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3 – R6, należy wybrać opcję

Zakład przetwarzania prowadzący proces odzysku R3-R6

. Następnie system wyświetli *Formularz zakład przetwarzania zużytych* 

baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6 [RYSUNEK 16].

Kod i rodzaj odpadów zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych		Osiągnięty poziom recyklingu (	Masa przetworzonych zuż baterii i zużytych akumulato tonach [Mg]	rtych rów w
16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		6,00 *	5,0000	
16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		\$,00	5,0000	
16 06 03* Baterie zawierające rtęć		\$,00	5,0000	
16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)		\$,00	6,0000	
16 06 05 Inne baterie i akumulatory		*	6,0000	
9 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		*	6,0000	
19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		*	6,0000	
	Suma	42,00 *	39,0000	

Rysunek 16 Formularz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6









Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, prowadzących proces odzysku R3 – R6.

Jeżeli zaznaczono TAK należy podać osiągnięty poziom recyklingu oraz masę przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów w tonach [Mg] z podziałem na poszczególne kody i rodzaje odpadów:

- 16 06 01\* Baterie i akumulatory ołowiowe,
- 16 06 02\* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe,
- 16 06 03\* Baterie zawierające rtęć,
- 16 06 04 Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03),
- 16 06 05 Inne baterie i akumulatory,
- 19 12 11\* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje
- niebezpieczne
- 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.

Opcja Dzapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* 

Aby wrócić do widoku *Lista działów* należy wybrać









3. Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowoołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.1. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 17]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

C d	o proce sta zakłac	abela 3.1. Infor esu recyklingu ( dów +Dodaj zakład	macja o osiągniętych poziomach 3	wydajności recyklingu dla b	aterii i akumulatorów kwasov	vo-ołowiowych wprov	vadzanych
	Lp.	Nazwa zakładu 🛛 🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności 🛛 🖨	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności \$	Pozycja uzupełniona 💡	
	1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 🗸

#### Rysunek 17 Lista zakładów









Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję + Dodaj zakład zawiera [RYSUNEK 18]:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW	
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	

Rysunek 18 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSINEK 19].** 

C	Nazv	wa instalacji		Nazwa miejsca prowadzeni	ia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
L		Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
	1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
	2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🗷 W	ybierz

Rysunek 19 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

## Opcja Grapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 20]:

• Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.

ział X Ta o proce:	bela 3.1. Infor su recyklingu	macja o osiągniętych poziom ?	hach	wydajności recyklingu c	lla ba	terii i akumulato	orów	kwas	OWO	o-ołowiowych wprow	wadzany
sta zakład	lów 🕂 Dodaj zakład										
Lp.	Nazwa zakładu 🛛 🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia	a działal	ności	¢	Pozycja uzupełniona 🔞	
1	Instalacja 1	miejsce testowe 1		0005/000047076		<b>Województwo:</b> MAŁOP wadowicki <b>Gmina:</b> Andrycl Andrychów <b>al.</b> Aleja Ar <sup>4-</sup>	OLSKIE	Powiat: ejscowość	ć:		Opcje 🗸
nek 20 Op	ocje dostępna dla	ı zakładu					i≣ •	Osiągr Usuń	nięty	v poziom wydajności re	ecyklingu









Aby uzupełnić sekcje Osiągnięty poziom wydajności recyklingu należy wybrać opcję



Następnie system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowoołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera [RYSUNEK 21]:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

pełnego p	rocesu recyklingu baterii *			
t				
lateriał w	ejściowy do pełnego procesu recyklingu ba	tterii 🕇 Dodaj materiał wejściowy ?		
Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1	20 01 15*	10.0000	test	Opcje 🗸
d ogólny i	materiału wejściowego, pierwiastki lub z	wiązki nienależące do frakcji wejściowych		
d ogólny r wiastek lu	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy]	
d ogólny r rwiastek lu ileczyszcze	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek nia 😧	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0.00	*
d ogólny r rwiastek lu lieczyszcze vnętrzna os	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek nia 🕜	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0,00 0,00	*
d ogólny n wiastek lu ieczyszcze wętrzna os	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek nia 🛛	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0.00 0.00	*
id ogólny i rwiastek lu nieczyszcze wnętrzna os oda (H2O)	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek nia 😧	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0,00 0,00 0,00	*
id ogólny r nwiastek lu nieczyszcze wnętrzna o: uda (H2O)	materiału wejściowego, pierwiastki lub z b związek nia 🛛	wiązki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0.00 0.00 0.00 0.00	









Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] (	
Ołów (Pb)	0,00	*	0,0000	
Kwas siarkowy (H2SO4)	0,00	*	0,0000	
Tworzywa sztuczne	0,00	*	0,0000	
inne	0,00	*	0,0000	
mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * 🔞	mwyjściowa, ogółem w tonach/r	ok [Mg/rok] * 💡	mwyjściowa Pb w tonach/rok [Mg/rok] * 😮	
0,0000	0,0000		0,0000	
Wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [% masow	y] * 😮	Stopień recyklingu Pb (RPb) [ mPb	wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy] * 😮	
0.00		0.00		

Rysunek 21 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 22]:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.









MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PRO	DCESU RECYKLINGU BATERII
Kod i rodzaj odpadów * 😧	Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😯
	Anuluj 🕞 Zapisz

Rysunek 22 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii









Strona | 27

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 23].

Wyszukaj odpad 01	•
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 23 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg], ٠
- opis zużytych baterii i akumulatorów. ٠



umożliwia zapisanie i przejście do widoku Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii Opcja i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
  - o zanieczyszczenia,
  - o zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
  - o wodę (H2O),
  - o inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
  - o ołów (Pb),
  - o kwas siarkowy (H2SO4),
  - tworzywa sztuczne,
  - o inne.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Pb w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Pb (RPb) [ mPb wyjściowa / mPb wejściowa] [% masowy].

Opcja Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* 

Aby wrócić do widoku *Lista działów* należy wybrać









 Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych

Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo – ołowiowych zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 24]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dz kv	Dział X Tabela 3.2. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych 😧							
Lis	ta zakład	dów 🕂 Dodaj zakład	l					
	Lp.	Nazwa zakładu  🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności 🗘	Adres miejsca prowadzenia działalności 🛛 🖨	Pozycja uzupełniona (	
	1	TEST	miejsce testowe 1		0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 🗸

Rysunek 24 Lista zakładów









Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję zawiera **[RYSUNEK 25]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.









ETAP PROCESU	
Etap procesu 1	
ADRES ZAKŁADU 😮	
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	
E-mail służbowy	Telefon służbowy
OPIS DANEGO ETAPU PROCESU	
Opis danego etapu procesu *	

Rysunek 25 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSUNEK 26].

Na	azwa instalacji		Nazwa miejsca prowadze	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🗹 W	ybierz

Rysunek 26 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

#### 🗟 Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście. Opcja





W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 27]:

- Materiał wejściowy
- Materiał wyjściowy frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy frakcje końcowe.

iał X Ta asowc	abela 3.2. Info o-ołowiowych	ormacja 💡	o osiągniętych poziom	iach w	ydajności dla poszcze	gólny	ch etapów procesu r	ecyk	lingu baterii i akumulatorów
a zakła	dów 🕂 Dodaj zakła	d							
Lp.	Nazwa zakładu	🖨 Nazwa	i miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działaln	ości	Pozycja uzupełniona
1	TEST		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE P wadowicki Gmina: Andrychów Miej	owiat: scowo	ść:
							Andrychow <b>al.</b> Aleja Adama Wiet	₫	Edytuj
								≣	Materiał wejściowy
ek 27 O	pcje dostępna c	la zakład	J					≣	Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie
								≣	Materiał wyjściowy - frakcje końcowe









🕯 Usuń

Aby uzupełnić sekcje **Materiał wejściowy** należy wybrać opcję

wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) [RYSUNEK 28].

Materiał we <u></u>	jściowy (zużyte baterie lub frak	ccje zużytuch baterii) - mwejściowa 😯 🕂 Dodaj materiał wejściowy			
Lp.	Opis materiału wejściowego 🛛 🖨	Kod i rodzaj odpadu	¢	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	;
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady 57.0000 Opcje			Opcje 🕶

Rysunek 28 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 29]:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAŁ WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE	LUB FRAKCJE ZUŻYTYCH BATERII) - J	MWEJŚCIOWA 💡	
Opis materiału wejściowego *			
Kod i rodzaj odpadów * 🗿			
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😮			

Rysunek 29 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 30].** 

Wyszukaj odpad o1	Ť
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

#### Rysunek 30 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii).* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku *Listy zakładów* należy wybrać








Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* należy wybrać opcję system wyświetli *Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* [RYSUNEK 31].

Dodaj ma	ateriał wyjściowy						
Lp.	Opis frakcji 🖨	Kod i rodzaj odpadu 🛛 🖨	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie 🗢	Nazwa odbiorcy 🗢	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobierski ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje 🗸

Rysunek 31 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.











Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 32]:** 

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.









MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE 🕢		
Opis frakcji *		Etap procesuWybierz etap procesu
Kod i rodzaj odpadów 😮		
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😢		
Dalsze przetwarzanie *		
Nazwa podmiotu (odbiorcy) *		
Nazwa miejsca prowadzenia działalności * 😮	Numer miejsca prowadzenia działalności *	
Adres miejsca prowadzenia działalności *		
Opis danego etapu procesu *		

Rysunek 32 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie









Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole "etap procesu" następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1\_1 do 1\_100 **[RYSUENK 33].** 

Etap procesu				
Wybierz etap procesu 🗸 🗸				
Wybierz etap procesu-				
1_1				
1_2				
1_3				
1_4				
1_5				
1_6				
1_7				
1_8				
1_9				
1_10				
1_11				
1_12				
1_13				
1_14				
1_15				
1_16				
1_17				
1_18				
1_19 👻				

Rysunek 33 Etapy procesu









Strona | 40

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 34].** 

Wyszukaj odpad			
01			
Kod	Rodzaj odpadów		
01 01 01 Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)			
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81		

Rysunek 34 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole "nazwa podmiotu (odbiorcy)". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 35].** 

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu								
Wprowadź dowolne dane szukanego p	Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu							
Numer rejestrowy	Numer rejestrowy         Nazwa lub Imię i Nazwisko         NIP         Adres							

Rysunek 35 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru









Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól "nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu **[RYSUNEK 36].** 

Wyszukaj miejsce [tes]	prowadzenia działalności	<b>*</b>
Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

Rysunek 36 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja Dzapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku *Listy zakładów* należy wybrać











Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy - frakcje końcowe* należy wybrać opcję

. Następnie system

wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu [RYSUNEK 37].

	Pierwiastek lub	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub zwiazek	¢	Stężenie pierwiastka lub związku we	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w topach/rok [Mg/rok]	¢	Przeznaczenie frakcij	
1	żelazo	test		25.00	50.0000		do przetwarzania	Opcje
Łączna m	asa wyjściowa, Pb w to	onach/rok [Mg/rok] *						
25,000	0							
	asa wwiściowa ogółon	n w tonach/rok [Mg/rok] *						

Rysunek 37 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].









Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

+ Dodaj materiał wyjściowy opcję

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 38]:

- pierwiastek lub związek, •
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek, .
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy], .
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok], .
- przeznaczenie frakcji. .

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU 🚱
Pierwiastek lub związek * 😮
Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *
Steżenie pierwiastka lub zwiazku we frakcji [% masowv] *
Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *
Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 38 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja 🖬 Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać











5. Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowokadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu

Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 39]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

D: do	ział X Ta proce	abela 3.3. Infor su recyklingu	macja o osiągniętych poziom ?	iach w	ydajności recyklingu	dla ba	terii i akumulatorów niklowo	-kadmowych wprov	wadzanych
Lis	ta zakład	lów 🕇 Dodaj zakład							
	Lp.	Nazwa zakładu  🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	\$	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności 🛛 🗢	Pozycja uzupełniona 💡	
	1	Instalacja 1	miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 👻
L									









Rysunek 39 Lista zakładów

Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję + Dodaj zakład zawiera [RYSUNEK 40]:

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓW						
Nazwa zakładu *						
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *					
Adres miejsca prowadzenia działalności *						

Rysunek 40 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSINEK 41].** 

N	azwa instalacji		Nazwa miejsca prowadze	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 💽 W	fybierz

Rysunek 41 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

# Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 42]:

• Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.

Lista zakładów + Dodaj zakład Lp. Nazwa zakładu  Nazwa miejsca prowadzenia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności Adres miejsca prowadzenia działalności Pozycja uzupełniona  Pozycja u	Dział X Tabela 3.3. Informacja o osiągniętych p do procesu recyklingu 📀	oziomach wydajności recyklingu dla bat	erii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych
Lp.       Nazwa zakładu +       Nazwa miejsca prowadzenia działalności       Numer miejsca prowadzenia działalności       Adres miejsca prowadzenia działalności       Pozycja uzupełniona         1       Instalacja 1       miejsce testowe 1       0005/000047076       Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja       Opcje +	Lista zakładów + Dodaj zakład		
1       Instalacja 1       miejsce testowe 1       0005/000047076       Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja       Opcje •	Lp. Nazwa zakładu 💠 Nazwa miejsca prowadzenia działa	iności 🔶 Numer miejsca prowadzenia 🔶 / działalności 🔶 /	Adres miejsca prowadzenia działalności 💠 Pozycja uzupełniona 😮
Osiągnięty poziom wydajności recyklingu	1 Instalacja 1 miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat:     Opcje -       wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość:     Andrychów Al. Aleja A
			<ul> <li>Osiągnięty poziom wydajności recyklingu</li> </ul>

Rysunek 42 Opcje dostępne dla zakładu









Strona | 48

Aby uzupełnić sekcje **Osiągnięty poziom wydajności recyklingu** należy wybrać opcję

• materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,

•

wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera [RYSUNEK 43]:

- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

s pełnego procesu recyk				
pełnego procesu recyklingu b	paterii *			
st				
/lateriał wejściowy do pełnej	go procesu recyklingu baterii 🕇 Dodaj materiał wejściowy 🔇			
Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1 07 05 03* -	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	100.0000	test	Opcje 🕶
d ogólny materiału wejścio	owego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych			
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek	wego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy]		
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia <b>?</b>	wego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy]		*
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia 🝞	owego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0,00		*
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia ?	owego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych rii	[% masowy] 0,00 0,00		*
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia ? vnętrzna osłona zestawu bate	wego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0.00 0.00		
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia 3 vnętrzna osłona zestawu bate da (H2O)	wego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	(% masowy) 0,00 0,00 0,00		
d ogólny materiału wejścio rwiastek lub związek nieczyszczenia ? vnętrzna osłona zestawu bate da (H2O)	wego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0.00 0,00 0,00		

system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych









Osiągnięty poziom wydajności recyklingu . Następnie

Skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do	frakcji wejściowych		
Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] 🔞
Kadm (Cd)	0,00	*	*
Nikiel (Ni)	0,00	*	*
Żelazo (Fe)	0,00	*	\$
Tworzywa sztuczne	0,00	*	*
Elektrolit	0.00	*	*
mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * 😮	mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * 💡		mwyjściowa, Cd w tonach/rok [Mg/rok] * 💡
0,0000	0,0000		0,0000
Wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy] * 💡	Stopień recyklingu Cd (RCd	l) [ mCd wyj	ściowa / mCd wejściowa] [% masowy] * 💡
0,00	0,00		

Rysunek 43 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu









Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 44]:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PRO	OCESU RECYKLINGU BATERII
Kod i rodzaj odpadów * 😮	Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 🚱
	Anuluj 🕞 Zapisz

Rysunek 44 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni [RYSUNEK 45].

Wyszukaj odpad	
01	
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

#### Rysunek 45 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg], ٠
- opis zużytych baterii i akumulatorów. ٠

Opcja 🖥 Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
  - o zanieczyszczenia,
  - zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
  - o wodę (H2O),
  - o inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
  - o kadm (Cd),
  - o nikiel (Ni),
  - o żelazo (Fe),
  - tworzywa sztuczne,
  - o elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową Cd w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],
- stopień recyklingu Cd (RCd) [ mCd wyjściowa / mCd wejściowa] [% masowy].

Opcja Capisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* 













6. Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych

Tabela 3.4. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 46]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

Dz nil	iał X Ta (lowo-ł	abela 3.4. Inf kadmowych	orr ?	nacja o osiągniętych poziom	iach w <u>i</u>	ydajności dla poszcze	ególny	vch etapów procesu recyklin	gu baterii i akumula	torów
Lis	a zakłac	dów 🕂 Dodaj zak	ład							
	Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności 🛛 🖨	Pozycja uzupełniona 💡	
	1	Instalacja 1		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 🗸

Rysunek 46 Lista zakładów









Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję zawiera **[RYSUNEK 47]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.









ETAP PROCESU	
Etap procesu 1	
ADRES ZAKŁADU 😧	
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	
E-mail służbowy	Telefon służbowy
OPIS DANEGO ETAPU PROCESU	
Opis danego etapu procesu *	

Rysunek 47 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSINEK 48].** 

Na	zwa instalacji		Nazwa miejsca prowadzer	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🖉 W	ybierz

Rysunek 48 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.











W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 49]:

- Materiał wejściowy
- Materiał wyjściowy frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy frakcje końcowe.

)ział X Ta iklowo-l	abela 3.4. In kadmowych	fori ?	macja o osiągniętych poziom	ach v	wydajności dla poszczegć	ólny	rch etapów procesu recy	/klin	gu baterii i akumulatoro	ów
sta zakła	dów 🕂 Dodaj zal	dad								
Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności	¢	Pozycja uzupełniona (	
1	Instalacja 1		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powia wadowicki Gmina: Andrychów Miejscow	it: /ość:		Opcje 🗸
							Andrychów <b>al.</b> Aleja Adama Wietrzneg	⊿	Edytuj	
								≣	Materiał wejściowy	
inek 49 C	)pcje dostępna	dla	zakładu					≣	Materiał wyjściowy - frakcje poś	srednie
								≔	Materiał wyjściowy - frakcje koń	icowe











🕯 Usuń

Materiał wejściowy

wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) RYSUNEK 50].

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wejściowy* należy wybrać opcję

Materiał we	ejściowy (zużyte baterie lub frak	ccje zużytuch baterii) - mwejściowa 😮 🕇 Dodaj materiał wejściowy		
Lp.	Opis materiału wejściowego 🛛 🖨	Kod i rodzaj odpadu 🔷 🖨	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady	57.0000	Opcje 🗸

Rysunek 50 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 51]:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAŁ WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE LUB FRAKCJE ZUŻYTYCH BATERII) - MWEJŚCIOWA 🚱
Opis materiału wejściowego *
Kod i rodzaj odpadów * 😮
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😝

Rysunek 51 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 52].** 

Wyszukaj odpad	
01	Ť
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

Rysunek 52 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii).* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.











Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* należy wybrać opcję system wyświetli *Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* [RYSUNEK 53].

TERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE 🕜							
Lp.	Opis frakcji 🖨	Kod i rodzaj odpadu 🛛 🖨	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie 🗘	Nazwa odbiorcy 🗢	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobierski ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje 🗸

Rysunek 53 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.









Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 54]:** 

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.









MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE 💈		
Opis frakcji *		Etap procesuWybierz etap procesu
Kod i rodzaj odpadów 😮		
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😮		
Dalsze przetwarzanie *		
Nazwa podmiotu (odbiorcy) *		
Nazwa miejsca prowadzenia działalności * 😮	Numer miejsca prowadzenia działalności *	
Adres miejsca prowadzenia działalności *		
Opis danego etapu procesu *		

Rysunek 54 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie









Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole "etap procesu" następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1\_1 do 1\_100 **[RYSUENK 55].** 

Etap procesu
Wybierz etap procesu 🗸 🗸
Wybierz etap procesu-
1_1
1_2
1_3
1_4
1_5
1_6
1_7
1_8
1_9
1_10
1_11
1_12
1_13
1_14
1_15
1_16
1_17
1_18
1_19 🔻

Rysunek 55 Etapy procesu









Strona | 64

Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 56].** 

Wyszukaj odpad	
01	T
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

#### Rysunek 56 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole "nazwa podmiotu (odbiorcy)". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 57]** 

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu								
Wprowadź dowolne dane szukanego po	Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu							
Numer rejestrowy	Nazwa lub Imię i Nazwisko	NIP	Adres					

Rysunek 57 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru









Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól "nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu **[RYSUNEK 58].** 

Wyszukaj miejsce prowadzenia działalności tes							
Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności					
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego					
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego					
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego					

#### Rysunek 58 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

## Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku *Listy zakładów* należy wybrać











Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy - frakcje końcowe* należy wybrać opcję

. Następnie system

wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu [RYSUNEK 59].

Lp.	Pierwiastek lub	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca	¢	Stężenie pierwiastka lub związku we	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii	Przeznaczenie	
-p.	związek	pierwiastek lub związek		frakcji [% masowy]	w tonach/rok [Mg/rok]	frakcji	
1	żelazo	test		25.00	50.0000	do przetwarzania	Opcje 🖥
Łączna n	nasa wyjściowa, Eb w t	onach/rok [Mg/rok] *					

Rysunek 59 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, Pb w tonach/rok [Mg/rok] oraz łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].









Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

+ Dodaj materiał wyjściowy opcję

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 60]:

- pierwiastek lub związek, •
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek, .
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy], .
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok], .
- przeznaczenie frakcji. .

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU 🚱
Pierwiastek lub związek * 🚱
Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *
Statenie nierwiastka lub związku we frakcji 106 masowy) *
Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *
Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 60 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja 🖬 Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu. Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać











7. Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu

Tabela 3.5. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzonych do procesu recyklingu zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 61]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

D re	ział X Ta cykling	abela 3.5. Infor ju 😧	macja o osiągniętych poziomach	wydajności recyklingu dl	a innych baterii i akumulatorów	wprowadzanych do	procesu
Lis	sta zakła	dów 🕇 Dodaj zakład	I				
	Lp.	Nazwa zakładu  🖨	Nazwa miejsca prowadzenia działalności 🔷 🖨	Numer miejsca prowadzenia działalności	<ul> <li>Adres miejsca prowadzenia działalności</li> </ul>	Pozycja uzupełniona (	
	1	Instalacja 1	miejsce testowe 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 🗸

### Rysunek 61 Lista zakładów









Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję zawiera **[RYSUNEK 62]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

ADRES ZAKŁADU PRZETWARZANIA ZUŻYTYCH BATERII LUB ZUŻYTYCH AKUMULATORÓ	W
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	

Rysunek 62 Formularz dodania zakładu











Strona | 70

Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią **[RYSINEK 63].** 

Naz	wa instalacji		Nazwa miejsca prowadzen	ia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp.	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🕑 V	lybierz

Rysunek 63 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.











W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 64]:

• Osiągnięty poziom wydajności recyklingu.

D. re	ział X Ta cykling	abela 3.5. In u 😮	forn	nacja o osiągniętych poziom	hach	wydajności recyklingu	dla ini	nych baterii i akun	nulat	orów	wprowadzanych do	) procesu
Lis	sta zakłac	lów 🕇 Dodaj zal	kład									
	Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia d	lziałalnoś	ici 🔶	Pozycja uzupełniona 😗	
	1	Instalacja 1		miejsce testowe 1		0005/000047076		<b>Województwo:</b> MAŁOPOL wadowicki <b>Gmina:</b> Andrychó Andrychów <b>al.</b> Aleja Adan	LSKIE Po W Miejs	wiat: cowość: Ociogni	iatu paziam wudainaśa	Opcje 🕶
Rysu	nek 64 C	pcje dostępne	e dla	zakładu					•—	Usuń	ięty pozioni wydajnosc	rrecykiirigu









Strona | 72
Alex un alexiá a alexia <b>Ari</b> a		And we as deline and a solution	
ADV UZUDEIDIC SEKCIE <b>USIC</b>	ianietv poziom wvaaino	ISCI TECVKIINOU NAIEZA	/ wyprac obcie
		Jer reey ange hater,	

Następnie

system wyświetli Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu który zawiera [RYSUNEK 65]:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych.

pis pełnego procesu recykling	u baterii 😯			
ois pełnego procesu recyklingu bater	11 *			
test				
Materiał wejściowy do pełnego p	rocesu recyklingu baterii 🕇 Dodaj materiał wejściowy 🕜			
Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Opis zużytych baterii i akumulatorów	
1 07 05 03* - Roz	puszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	100.0000	test	Opcje 🗸
ład ogólny materiału wejścioweg ierwiastek lub związek	go, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy]		
ład ogólny materiału wejścioweg ierwiastek lub związek anieczyszczenia <b>?</b>	go, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	(% masowy) 0,00		*
iład ogólny materiału wejścioweg tierwiastek lub związek (anieczyszczenia 3 (ewnętrzna osłona zestawu baterii	go, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0,00 0,00		*
dad ogólny materiału wejścioweg Pierwiastek lub związek anieczyszczenia 😨	go, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych	[% masowy] 0,00 0,00 0,00		*











Pierwiastek lub związek	[% masowy]		mwejściowa w tonach/rok [Mg/rok] 😗	
Matale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, AL)	0,00	*	0,0000	*
Rtęć (Hg)	0,00	*	0,0000	*
Wegiel	0,00	*	0,0000	*
Tworzywa sztuczne	0,00	*	0,0000	*
Elektrolit	0,00	*	0,0000	*
mwejściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * 💡	mwyjściowa, ogółem w tonach/rok [Mg/rok] * 💡		Wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [%masowy] *	•
0,0000	0,0000		0,0000	

Rysunek 65 Formularz informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla baterii i akumulatorów niklowo - kadmowych wprowadzanych do procesu recyklingu









Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 66]:

- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

MATERIAŁ WEJŚCIOWY DO PEŁNEGO PRO	DCESU RECYKLINGU BATERII
Kod i rodzaj odpadów * 😧	Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😨
	Anuluj 🗖 Zapisz

Rysunek 66 Materiał wejściowy do pełnego procesu recyklingu baterii









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 67].** 

Wyszukaj odpad	
01	
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

## Rysunek 67 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

# Następnie należy podać:

- masę odpadów w tonach [Mg],
- opis zużytych baterii i akumulatorów.

🖥 Zapisz

Opcja umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Formularza informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla innych baterii i akumulatorów wprowadzanych do procesu recyklingu.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.









Sfinansowano ze środkó

Narodowego Funduszu

Ochrony Środowiska

Gospodarki Wodnei

Po dodaniu materiału/-ów wejściowych do pełnego procesu recyklingu baterii należy uzupełnić:

- opis pełnego procesu recyklingu baterii,
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki nienależące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy]:
  - o zanieczyszczenia,
  - o zewnętrzną osłonę zestawu baterii,
  - o wodę (H2O),
  - o inne.
- skład ogólny materiału wejściowego, pierwiastki lub związki należące do frakcji wejściowych w podziale na [% masowy] oraz mwejściową w tonach/rok [Mg/rok]:
  - o matale (np. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, AL),
  - rtęć (Hg),
  - o węgiel,
  - tworzywa sztuczne,
  - $\circ$  elektrolit.
- mwejściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- mwyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok],
- wydajność recyklingu (RE) [ mwyjściowa / mwejściowa] [% masowy],

Opcja Zapisz umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* 

Aby wrócić do widoku *Lista działów* należy wybrać





Cofnij





8. Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów

Tabela 3.6. Informacja o osiągniętych poziomach wydajności recyklingu dla poszczególnych etapów procesu recyklingu innych baterii i akumulatorów zawiera następujące informacje **[RYSUNEK 68]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności.

D al	ział X Ta kumulat	abela 3.6. In torów 📀	forr	nacja o osiągniętych poziom	ach w	ydajności dla poszcze	ególn	ych etapów procesu recyklin	gu innych baterii i	
Li	sta zakłac	dów 🕂 Dodaj za	kład							
	Lp.	Nazwa zakładu	¢	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	¢	Numer miejsca prowadzenia działalności	¢	Adres miejsca prowadzenia działalności 🛛 🌩	Pozycja uzupełniona (	
	1	Instalacja 1		miejsce testowe 1		0005/000047076		Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego		Opcje 🕶

Rysunek 68 Lista zakładów







Aby dodać zakład należy z poziomu listy zakładów wybrać opcję zawiera **[RYSUNEK 69]:** 

- nazwę zakładu,
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- e-mail służbowy,
- telefon służbowy,
- opis danego etapu procesu.









ETAP PROCESU	
Etap procesu 1	
ADRES ZAKŁADU 😮	
Nazwa zakładu *	
Nazwa miejsca prowadzenia działalności *	Numer miejsca prowadzenia działalności *
Adres miejsca prowadzenia działalności *	
E-mail służbowy	Telefon służbowy
OPIS DANEGO ETAPU PROCESU	
Opis danego etapu procesu *	

Rysunek 69 Formularz dodania zakładu









Aby uzupełnić nazwę zakładu należy kliknąć w pole "nazwa zakładu". Następie system wyświetli wyszukiwarkę Instalacji wprowadzonych w Dziale I, z której należy wybrać odpowiednią [RYSUNEK 70].

N	azwa instalacji		Nazwa miejsca prowadze	nia działalności Numer miejsca prowadzenia działalności	Szukaj Zamknij
Lp	Nazwa instalacji	Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności	Akcje
1	Instalacja 1	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego	Opcje 🗸
2	TEST	0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrzneg 🗹 W	lybierz

Rysunek 70 Wyszukiwarka Instalacji

Jeżeli w wyszukiwarce Instalacji nie znajduje się wymagana pozycja należy wrócić do Działu I, a następnie w kontekście MPD wprowadzić nazwę instalacji. Dodana instalacja pojawi się na liście wyszukiwania.

Po wybraniu instalacji nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności zostanie automatycznie uzupełniony przez system.

Niezależnie należy uzupełnić opis danego etapu procesu.

#### 🗟 Zapisz Opcja umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Lista zakładów.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.





W zakresie dodanych zakładów za które, podmiot chce złożyć sprawozdanie należy wprowadzić informacje poprzez opcję [RYSUNEK 71]:

- Materiał wejściowy
- Materiał wyjściowy frakcje pośrednie,
- Materiał wyjściowy frakcje końcowe.

ciał X Ta umula	abela 3.6. Inf torów 😮	ormacja o osiągniętych	n poziomach w	ydajności dla poszcz	ególnych etapów procesi	u recy	klingi	u innych baterii i	
ta zakła	dów 🕂 Dodaj zak	d							
Lp.	Nazwa zakładu	Nazwa miejsca prowadzenia d	zīałalności 🔶	Numer miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia dzi	ałalności	¢	Pozycja uzupełniona 🔋	
1	Instalacja 1	miejsce testowe	e 1	0005/000047076	Województwo: MAŁOPOLS wadowicki Gmina: Andrychów Andrychów al. Aleja Adama	KIE <b>Powia</b> Miejscow Wie <mark>trzneg</mark>	:: ość:		Opcje 🗸
						Ø	Edyt	uj	
ak 71 C	Davio doctorna	lla zakładu				≣	Mate	eriał wejściowy	
ек /1 С	pcje aostępna	10 2081000				≔	Mate	eriał wyjściowy - frakcje p	pośrednie
						≔	Mate	eriał wyjściowy - frakcje ł	końcowe









🕯 Usuń

Materiał wejściowy

Następnie system wyświetli *Listę materiał* 

wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) RYSUNEK 72].

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wejściowy* należy wybrać opcję

Materia	Materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytuch baterii) - mwejściowa 😯 🕇 Dodaj materiał wejściowy							
Lp.	Opis materiału wejściowego 🛛 🗢	Kod i rodzaj odpadu	Masa w tonach/rok [Mg/rok]					
1	test	03 03 99 Inne niewymienione odpady	57.0000	Opcje 🕶				

Rysunek 72 Lista materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)

Aby dodać materiał wejściowy należy z poziomu listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii) wybrać opcję

+ Dodaj materiał wejściowy

Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 73]:

- opis materiału wejściowego,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach [Mg/rok],

MATERIAŁ WEJŚCIOWY (ZUŻYTE BATERIE LUB FRAKCJE ZUŻYTYCH BATERII) - MWEJŚCIOWA 😮				
Opis materiału wejściowego *				
Kod i rodzaj odpadów * 😮				
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 🚱				

Rysunek 73 Formularz materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii)









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 74].** 

Wyszukaj odpad	
01	<b>*</b>
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

### Rysunek 74 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Następnie należy podać:

- opis materiału wejściowego,
- masę odpadów w tonach [Mg/rok],

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wejściowy (zużyte baterie lub frakcje zużytych baterii).* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.











Materiał wyjściowy - frakcje pośrednie

. Następnie

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* należy wybrać opcję system wyświetli *Formularz materiał wyjściowy – frakcje pośrednie* [RYSUNEK 75].

ERIAŁ W	YJŚCIOWY - FRAKO ateriał wyjściowy	CJE POŚREDNIE 🕜				•	так 🔵
Lp.	Opis frakcji 🖨	Kod i rodzaj odpadu 🛛 🖨	Masa w tonach/rok [Mg/rok]	Dalsze przetwarzanie	Nazwa odbiorcy 🗢	Etap procesu	
1	test	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	6.0000	test	– Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Juliusz Kobierski ul. Rajska 10/70 80-850 Gdańsk	1_1	Opcje 🗸

Rysunek 75 Formularz materiał wyjściowy -frakcje pośrednie

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy.









Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie wybrać opcję Następnie system wyświetli formularz, który zawiera **[RYSUNEK 76]:** 

- opis frakcji,
- etap procesu,
- kod i rodzaj odpadu (opcjonalnie),
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- nazwę podmiotu (odbiorcy),
- nazwę miejsca prowadzenia działalności,
- numer miejsca prowadzenia działalności,
- adres miejsca prowadzenia działalności,
- opis danego etapu procesu.









MATERIAŁ WYJŚCIOWY - FRAKCJE POŚREDNIE 😧		
Opis frakcji *		Etap procesuWybierz etap procesu
Kod i rodzaj odpadów 😮		
Masa w tonach/rok [Mg/rok] * 😧		
Dalsze przetwarzanie *		
Nazwa podmiotu (odbiorcy) *		
Nazwa miejsca prowadzenia działalności * 😮	Numer miejsca prowadzenia działalności *	
Adres miejsca prowadzenia działalności *		
Opis danego etapu procesu *		

Rysunek 76 Formularz materiał wyjściowy - frakcje pośrednie









Aby uzupełnić etap procesu należy kliknąć w pole "etap procesu" następnie system wyświetli listę rozwijaną, z której należy odpowiedni etap dla materiału wyjściowego – frakcji pośredniej od 1\_1 do 1\_100 **[RYSUENK 77].** 

Etap procesu					
Wybierz etap procesu 🗸 🗸					
Wybierz etap procesu 🔺					
1_1					
1_2					
1_3					
1_4					
1_5					
1_6					
1_7					
1_8					
1_9					
1_10					
1_11					
1_12					
1_13					
1_14					
1_15					
1_16					
1_17					
. 1_18					
1_19 🔻					

Rysunek 77 Etapy procesu









Aby dodać kod i rodzaj odpadu należy klikną w pole "kod i rodzaj odpadu". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę kodów i rodzajów odpadów, z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 78].** 

Wyszukaj odpad	
01	
Kod	Rodzaj odpadów
01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
01 03 06	Inne odpady poprzeróbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81

## Rysunek 78 Wyszukiwarka kodów i rodzajów odpadów

Aby uzupełnić nazwę podmiotu (odbiorcy) należy kliknąć w pole "nazwa podmiotu (odbiorcy)". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę podmiotów z rejestru z której należy wybrać odpowiedni **[RYSUNEK 79].** 

Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu							
Wprowadź dowolne dane szukanego podmiotu							
Numer rejestrowy	Numer rejestrowy Nazwa lub Imię i Nazwisko NIP Adres						

Rysunek 79 Wyszukiwarka podmiotów z rejestru









Aby uzupełnić nazwę/numer/adres miejsca prowadzenia działalności należy kliknąć w jedno z pól "nazwa/numer/adres miejsca prowadzenia działalności". Następnie system wyświetli wyszukiwarkę miejsc prowadzenia działalności wybranego podmiotu **[RYSUNEK 80].** 

Wyszukaj miejsc <sup>tesj</sup>	e prowadzenia działalności	1
Numer MPD	Nazwa miejsca prowadzenia działalności	Adres miejsca prowadzenia działalności
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego
0005/000047076	miejsce testowe 1	Województwo: MAŁOPOLSKIE Powiat: wadowicki Gmina: Andrychów Miejscowość: Andrychów al. Aleja Adama Wietrznego

# Rysunek 80 Wyszukiwarka MPD wybranego podmiotu

Niezależnie należy uzupełnić:

- opis frakcji,
- masę w tonach/rok [Mg/rok],
- dalsze przetwarzanie,
- opis danego etapu procesu.

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wyjściowy – frakcje pośrednie.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.













Materiał wyjściowy - frakcje końcowe

. Następnie system

Aby uzupełnić sekcje *Materiał wyjściowy - frakcje końcowe* należy wybrać opcję

wyświetli Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu [RYSUNEK 81].

NTERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU 😮							🥑 TAK 🔵 N	
Lp.	Pierwiastek lub związek	Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek	¢	Stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy]	Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok]	¢	Przeznaczenie frakcji	
				Brak informacji o materiałach wyjściowy	:h			
Łączna m	iasa wyjściowa, ogółem	w tonach/rok [Mg/rok] *						

Rysunek 81 Formularz materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Na formularzu należy poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru TAK lub NIE określić w odniesieniu do dodanego zakładu:

• czy dotyczy materiał wyjściowy - końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.

Jeżeli zaznaczono TAK należy dodać materiał wyjściowy oraz uzupełnić łączną masę wyjściową, ogółem w tonach/rok [Mg/rok].









Aby dodać materiał wyjściowy należy z poziomu listy materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu wybrać

opcję + Dodaj materiał wyjściowy

. Następnie system wyświetli formularz, który zawiera [RYSUNEK 82]:

- pierwiastek lub związek,
- frakcję (niebędącą odpadami) zawierającą pierwiastek lub związek,
- stężenie pierwiastka lub związku we frakcji [% masowy],
- masę pierwiastka lub związku wynikającą ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok],
- przeznaczenie frakcji.

MATERIAŁ WYJŚCIOWY- KOŃCOWE FRAKCJE WYJŚCIOWE STANOWIĄCE PRODUKT RECYKLINGU 🚱
Pierwiastek lub związek * 💡
Frakcja (niebędąca odpadami) zawierająca pierwiastek lub związek *
Steżenie nierwiastka lub związku we frakcji 1% masowy) *
Masa pierwiastka lub związku wynikająca ze wsadu baterii w tonach/rok [Mg/rok] *
Przeznaczenie frakcji *

Rysunek 82 Formularz materiał wyjściowy- końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu

Opcja Umożliwia zapisanie i przejście do widoku *Listy materiał wyjściowy – końcowe frakcje wyjściowe stanowiące produkt recyklingu.* Po zapisaniu dodana pozycja pojawi się na liście.

Aby wrócić do widoku Listy zakładów należy wybrać









